

99

GORDON PERSEN



LIOTHEEK

C



Gordon-Persen



Lettergieterij „Amsterdam”
voorheen N. Tetterode

Amsterdam
Bilderdijkstr. 163-165

Rotterdam
Leuvehaven 85

Gordon-persen

Hiermede hebben wij het genoeg een boekje betreffende de sedert een 10-tal jaren door ons op de markt gebrachte Gordon-Degelpersen aan te bieden. Al hebben zij ook in Nederland en Koloniën allengs burgerrecht verkregen, zoo populair als deze machines in Amerika zijn, zijn ze bij ons nog niet.

De populairste degelpersen in Amerika

In meer dan 90 % toch van alle drukkerijen der Vereenigde Staten van Noord-Amerika is de Gordon-pers in gebruik. Dit bleek onlangs bij een ingesteld onderzoek, 't welk tot resultaat had, dat van de 249 degelpersen in 57 drukkerijen in gebruik, 231 Gordon-persen waren, terwijl slechts in 2 dezer drukkerijen geene Gordon-persen gebruikt werden.

Ieder vakman beschouwt de Gordon-pers als een prima machine en zelden was er een fabrikaat, dat zulk een goeden naam geniet als de Gordon-pers. De fabrikanten blijven echter niet op hunne lauweren rusten. Evenveel, zoo niet meer dan vroeger, wordt steeds getracht, de verkregen goede reputatie te handhaven. Steeds is men bezig de goede hoedanigheden dezer machine te vermeerderen en onafgebroken wordt iedere mogelijkheid tot verbetering beproefd en, indien uitvoerbaar, toegepast of een vernieuwd model op de markt gebracht.

De in dit boekje beschreven Gordon-persen zijn van 't nieuwste model en vertegenwoordigen het beste, wat in de fabricatie van snelloopende degelpersen verkregen kan worden.

Met de groote ontwikkeling der cliché-fabricage heeft het fabrikaat der Gordon-persen gelijken tred gehouden, zoodat een zeer

Geschied voor alle
soorten van druk-
werk

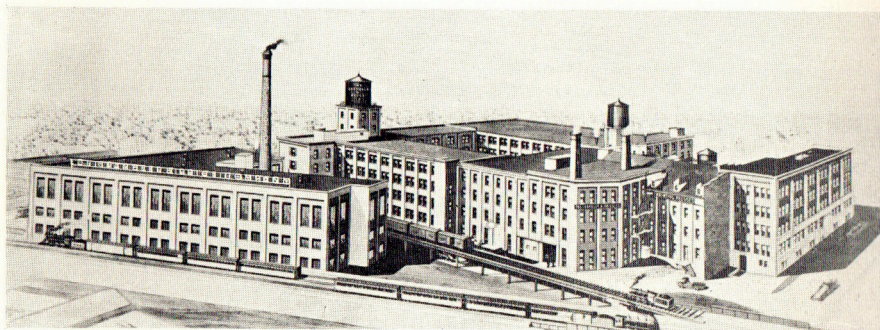
groot gedeelte van het drukwerk, hetwelk vroeger op zware degelpersen of op snelpersen vervaardigd moest worden, thans op de snelloopende Gordon-persen afgewerkt wordt.

Zeër fraaie drukwerken worden dan ook op Gordons vervaardigd. Groote tint-platen, volkomen egaal van kleur, en zware autotypieën worden er zonder bezwaar op afgedrukt.

Tal van drukkers leveren uitmuntend werk en verdienen daarmede meer geld door het op Gordon-persen af te drukken dan op de vroeger gebruikte duurdere machines.

Een Gordon-degelpers is dan ook in iedere drukkerij op haar plaats, terwijl tal van drukkerijen voor al het voorkomende, kleinere werk met Gordon-persen kunnen volstaan.

LETTERGIETERIJ „AMSTERDAM” VOORHEEN N. TETTERODE



De fabriek der Gordon-persen is de grootste fabriek ter wereld voor de vervaardiging van degelpersen. De fabrieksruimten beslaan een $1\frac{1}{2}$ H.A. Het enorme kapitaal, 't welk in deze fabriek met hare duizenden speciaal voor de fabricage van degelpersen gebouwde machines belegd is, waarborgt den koper eener Gordon-pers dat hij steeds passende onderdeelen voor zijne machines zal kunnen verkrijgen.

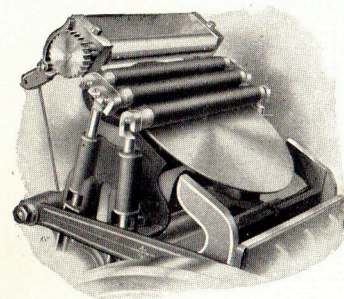
Beschrijving der Gordon-persen

Het nieuwe model der Gordon-persen is in ieder opzicht een betere machine dan 't vroegere, terwijl de toegepaste verbeteringen zijn verkregen zonder van de principes, waardoor de Gordon-persen zoo populair zijn geworden, af te wijken.

De Gordon-pers is thans aanzienlijk zwaarder dan vroeger, zij geeft een beteren druk en is eenvoudiger en meer compact geconstrueerd. Bovendien is zij lager, waardoor het inleggen gemakkelijker geworden is, terwijl het toestellen op den degel en het inplaatsen en het uitnemen van den vorm eveneens gemakkelijker kunnen geschieden.

Kortom de machine is in alle opzichten modern geconstrueerd en munt uit door *sterkte, duurzaamheid, gemakkelijke bediening, gemakkelijk inleggen, lichten gang* en daardoor *weinig krachtverbruik, gemakkelijk schoonmaken en verwisselen van vormen*.

Inktgeving



Inkttafel met inktbak en letterrollen
zonder stalen distributierol.

De inktgeving is bij de Gordon-persen voortreffelijk, tengevolge van de groote ronde dubbele inkttafel, bestaande uit 'n schijf met hieromheen gelegen breeden ijzeren ring, welke beide in tegenovergestelde richting draaien, terwijl de letterrollen hoog genoeg over de tafel loopen om de geheele hoeveelheid inkt, welke op de tafel gedistribueerd is, af te nemen.

Evenals alle onderdeelen van de Gordon-pers is ook de inktbak van eenvoudige constructie. Hij is evenwel in alle opzichten

De voordeelen van
het nieuwe model
der Gordon-pers

De inktgeving is
eenvoudig, doch in
alle opzichten vol-
doende

De heen- en weergaande distributierol voor de fijnste inktverdeling compleet. Het inktmes is van fijn staal vervaardigd en kan zeer gemakkelijk versteld worden, waardoor men steeds een voldoende toevoer van inkt verkrijgt. Wenscht men eene nog betere inktverdeling, dan bezigt men de hiernevens afgebeelde stalen distributierol, welke door haar heen- en weergaande beweging den inkt, welke op de letterrollen zich bevindt, nogmaals verwrijft.

Onze Gordon-pers No. III heeft 3 letterrollen, Nos. I en II hebben elk 3 letterrollen. In de meeste gevallen zal men reeds met twee letterrollen kunnen volstaan, aangezien de letterrollen in bovenwaartsche richting voorbij het middelpunt van de inkttafel en in benedenwaartsche richting over den geheelen vorm heenloopen.

Deze inktgeving zal voldoende zijn voor 90 % van al het drukwerk, dat men op deze machine zal wenschen te vervaardigen, terwijl het bezigen van de heen- en weergaande stalen distributierol in alle opzichten toereikend zal zijn voor al het overige werk met inbegrip van den druk van autotypieën; al spreekt het van zelf, dat men aan de Gordon-pers niet dezelfde eischen mag stellen als aan een speciaal voor den druk van autotypieën gebouwde degelpers.

Voor gewoon handelsdrukwerk is het echter niet noodig persen met cylinder-inktgeving aan te schaffen; men geve voor dit soort werk de voorkeur aan de snelloopende Gordon-pers boven de langzaam-loopende, veel inkt verbruikende, veel drijfkracht vereischende en kostbaar in onderhoud zijnde degelpersen met cylinder-inktgeving.



Stalen distributierol, welke op de specierollen geplaatst wordt en welke door haar heen- en weergaande beweging den inkt volkomen verwrijft.

Toestellen

Dikwijls hebben wij drukkers hooren zeggen, dat hun personeel vlugger en gemakkelijker kan toestellen op een Gordonpers dan op een andere degelpers; doch waarom, scheen men dikwijls niet te weten. En toch zijn de redenen gemakkelijk op te geven, n.l.: Bij het afschaven van den degel en de drukplaat, welke als het ware den achtergrond vormen voor het papier en het zetsel, is er met de grootste zorg op gelet, dat beide volkomen vlak zijn en zich absoluut evenwijdig van elkaar bevinden. Om deze volkomene nauwkeurigheid in de afwerking te verkrijgen, worden de beste machines gebezigd, welke voor dit doel gebouwd worden. Bovendien zijn zoowel drukplaat als degel aan de achterzijde op bijzondere wijze door tal van „ruggen” versterkt, zoodat beide een zeer grooten druk kunnen weerstaan, zonder dat er van „veeren” sprake kan zijn; dientengevolge behoeft de drukker bij het toestellen zijn tijd niet te besteden om zijn toestel in het midden hooger te maken, 't geen wel het geval zou zijn, indien drukplaat of degel bij den druk zouden doorbuigen. Verder ligt de degel bij het toestellen volkomen horizontaal, waardoor men er overal, zoowel in 't midden als op de uiterste hoeken, even gemakkelijk bij kan komen. Deze toegankelijkheid spaart veel tijd uit.

Aan den degel behoeft niets versteld te worden, behalve wanneer men van een zeer zwaren vorm op een zeer lichten vorm overgaat of vice versa.

Het draaipunt, waarom de drukplaat zich beweegt, is ver genoeg van den druk verwijderd, zoodat geen schaar- doch een parallel-beweging tusschen degel en drukplaat ontstaat, en dit voorkomt het verstellen van den degel, 't geen bij soortgelijke persen steeds moet geschieden.

Juist voordat de druk plaats vindt, wordt de degel door een bijzondere inrichting (welke bij geen andere degelpers aanwezig is) onwrikbaar vastgehouden en daardoor wordt het zetsel op het papier gedrukt en niet (zooals bij andere degelpersen het geval is) het papier op het zetsel.

De ramen zijn aan de binnenzijde zuiver parallel gefraisd en zijn zoo zuiver afgewerkt, dat veel tijd bespaard wordt bij 't opsluiten van het

Groote tijdsparing bij het toestellen op Gordon-degeldrukpersen.

Nauwkeurige afwerking der onderdeelen veroorzaakt groote tijdbesparing bij 't toestellen

zetsel in het raam. Dit treedt vooral op den voorgrond bij het drukken van meer-kleurenwerk, omdat hierdoor veel spoediger een zuiver register verkregen wordt.

Deze feiten zijn daarom van zooveel belang, omdat hij, die de pers voor den druk gereed maakt, een hooger loon geniet dan de inlegger aan de pers, zoodat de tijd bespaard bij 't gereedmaken meestal dubbel telt in verhouding tot dien, welken de pers loopt.

De meeste oplagen voor degelpersen zijn niet groot en meestal wordt meer tijd besteed aan toestellen dan aan inleggen.

Zuivere Druk.

De factoren voor het verkrijgen van een zuiveren, scherpen druk zijn zwaarte en kracht, zuiver gebalanceerd en geconstrueerd. Onze Gordonpersen zijn van 150 tot 250 K.G., zwaarder dan soortgelijke persen, terwijl dit meerdere gewicht zich niet alleen bevindt in de zijwanden, degel en drukplaat, waarop wel is waar de grootere kracht uitgeoefend wordt, doch bovendien in alle andere onderdeelen, welke bij zwaren druk te lijden kunnen hebben. De machine is echter zoodanig geconstrueerd, dat de beweging van het eene deel den weerstand van een ander bewegend deel tot een minimum reduceert, waardoor het krachtverbruik ten zeerste vermindert, terwijl een gelijkmatige gang en een scherpe, zuivere druk verkregen wordt.

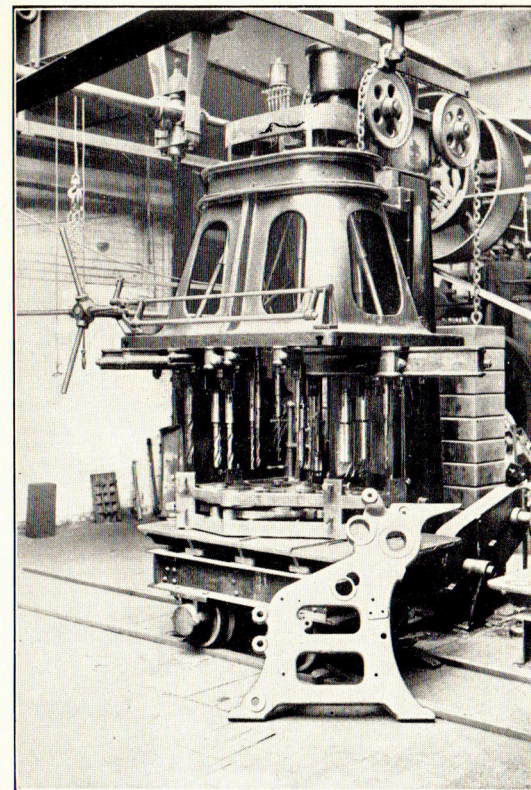
Snelheid en gemakkelijk Inleggen.

Volkomen stilstand van den degel, groote toegankelijkheid en de juiste hoogte met betrekking tot den vloer, maken dat de Gordon-pers gemakkelijker te bedienen is dan iedere andere degelpers. De degel gaat op het juiste moment open en komt alsdan in den juisten stand om het vel in te leggen, terwijl de degel zich niet beweegt. Als een gevolg hiervan loopt een Gordon-pers urenlang met flinke snelheid zonder dat onophoudelijk de druk-afsteller in werking gebracht behoeft te worden, en de hoeveel-

heid werk, die in één dag, tengevolge van dit gemakkelijker inleggen bij gelijkmatigen gang, afgedrukt wordt, is in één woord verrassend.

Verwisselbare Onderdeelen.

De fabricage van Gordonpersen geschiedt geheel volgens vaste modellen, zoodat alle onderdeelen, welke men zou wenschen na te bestellen,



Speciale boormachine voor het gelijktijdig boren van 17 gaten in de beide zijwanden van een Gordon-pers.

volkomen passen. Om een denkbeeld te geven van de wijze, waarop de Gordonpersen worden vervaardigd, drukken wij hiernevens 'n afbeelding af van eene kostbare, speciaal voor het doel geconstrueerde boormachine, voor het boren van gaten in de zijwanden van Gordonpersen, welke machine onlangs in de fabriek, waar deze persen gebouwd worden, werd opgesteld. Hiermede wordt het hoogste bereikt, wat op dit gebied mogelijk is, aangezien de 17 gaten, welke in iederen zijwand van een Gordon-pers voorkomen, dustezamen 34 gaten in de beide zij-frames van eene pers, met deze machine in $1\frac{1}{2}$ minuut tege-lijkertijd worden geboord.

De beide zij-frames worden op een zwaar gebouwd

De gemakkelijkste pers in de bediening, waardoor geen tijdverlies door noodeloos op-onthoud

Lichte gang en zuivere druk worden verkregen door het bezigen van speciaal-machines bij de fabricatie van Gordon-persen

wagentje op elkander gelegd, dit wordt onder de machine gereden en op de juiste plaats vastgehouden, de 17 boren zakken, als 't ware, door de frames heen en de 34 gaten, alle juist op maat en zuiver tegenover elkander liggend, zijn gereed. Deze zuiverheid geeft het voordeel, dat de assen niet kunnen wringen en daardoor licht zullen loopen.

Geringe slijtage bij langdurig gebruik

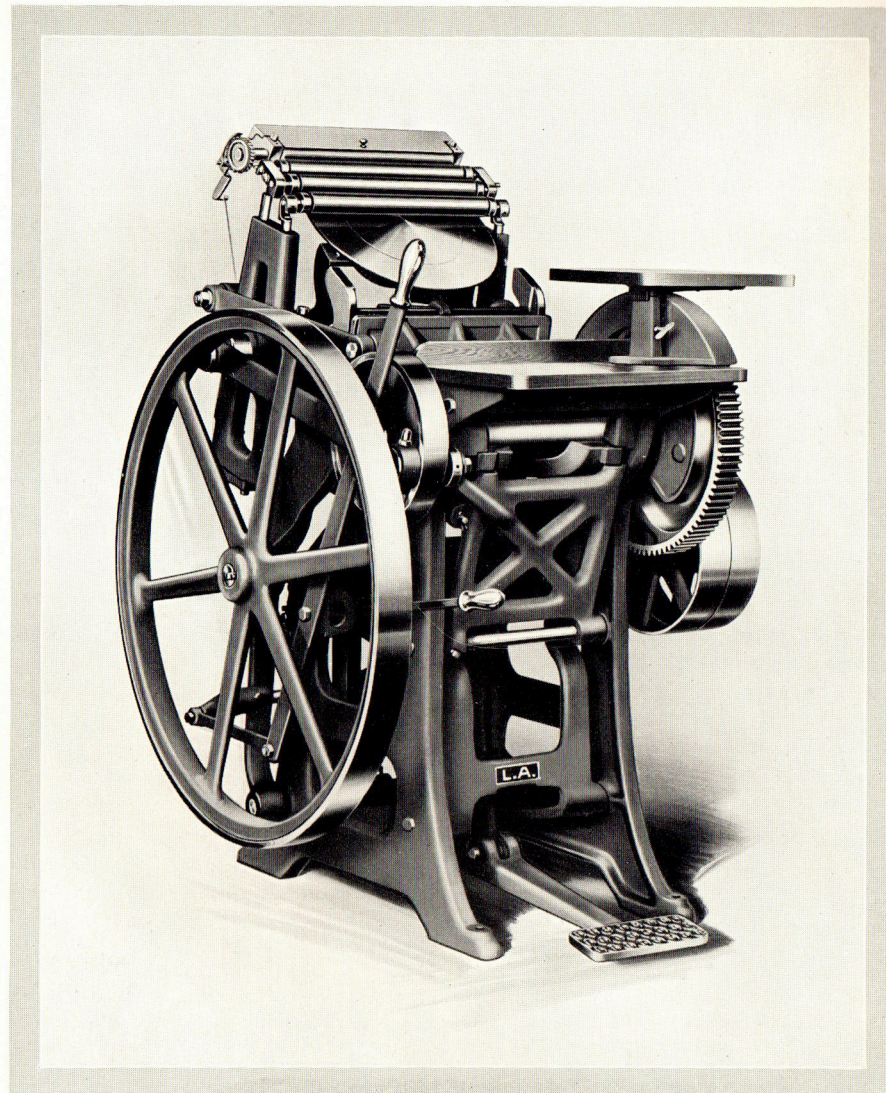
Twee persen, waarvan de eene goed en de andere slecht is geconstrueerd, kunnen, wanneer zij beide nieuw zijn, beide bevredigend werken. Indien zij echter gedurende eenige jaren, 't zelfde werk doende, hebben geloopt, zal de pers die vervaardigd is met speciale machines, zoodanig dat alle metalen zuiver passen, alle assen, zuiver rond gedraaid en niet overbelast, licht loopen, nog in goede conditie zijn, terwijl de slecht geconstrueerde machine onregelmatige slijtage zal vertoonen, 't welk extra tijd zal vorderen bij 't tostellen tengevolge van beweging in tal van hare onderdeelen. Onverschillig voor hoe weinig deze pers in den beginne is verkocht, geen pers is zoo duur als de slecht geconstrueerde.

Gedurende den tijd van haar bestaan, heeft de fabriek der Gordon-persen meer dan 50.000 stuks afgeleverd en nog nimmer is er een naar de fabriek teruggezonden wegens ondeugdelijkheid in constructie of afwerking.

Afbeeldingen en Technische gegevens der Gordon-persen



De in dit boekje genoemde prijzen zijn vervallen. Op aanvraag verstrekken wij gaarne uiterste prijsopgave.



Gordon-pers No. I

Binnensraams 20×30 cM.

Deze pers is in dit formaat geconstrueerd voor kleine vormen, welke niet te zwaren druk vereischen. Speciaal is er aandacht aan geschonken de grootst mogelijke snelheid te bereiken, terwijl de pers uitmunt door groote duurzaamheid.

De kleine vlugge
pers voor klein
handelsdrukwerk

Afmetingen:

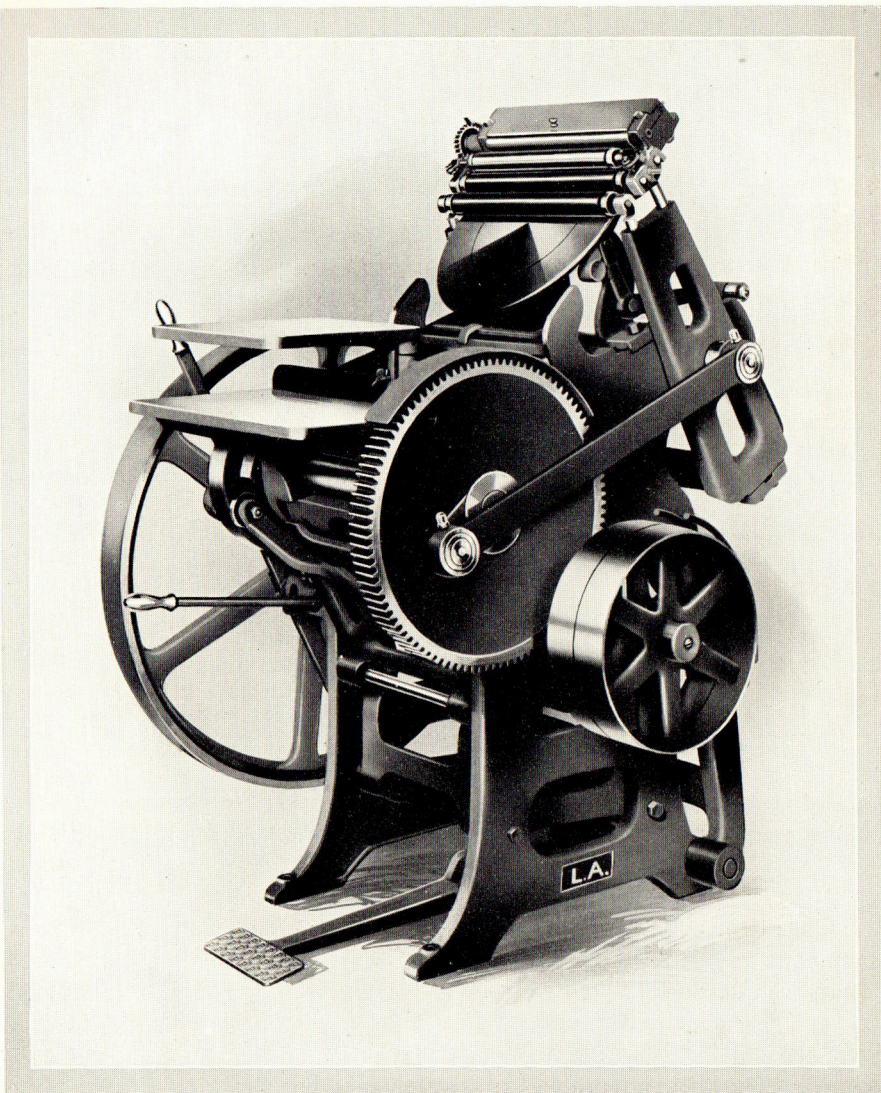
Zuivere grootte binnensraams	203 $\times$ 304 mM.
Zuivere degelgrootte	241 $\times$ 378 mM.
Middellijn van het vliegwiel	812 mM.
Breedte van het vliegwiel	57 mM.
Aantal omwentelingen van het vliegwiel voor den druk	4
Benoodigde drijfkracht	$\frac{1}{4}$ P.K.

Deze pers kan loopen met een snelheid van 2600 druks per uur.

De prijs bedraagt f 475.—

Technische gegevens:

Afstand van de inlegtafel tot den vloer: boventafel 101 cM.; ondertafel 86 cM.	
Ruimte, waardoor de pers kan passeeren, gemonteerd	92 cM.
gedeelteijk gemonteerd.	69 cM.
geheel gedemonteerd	46 cM.
Afmetingen der kist, waarin de pers wordt verzonden	90 $\times$ 102 $\times$ 138 cM.
Doorsnede van de riemschijven.	305 mM.
Breedte van de riemschijven	64 mM.
Benoodigde plaatsruimte	103 $\times$ 122 cM.
Netto gewicht 480 K.G.; Bruto gewicht, verpakt	570 K.G.
Toebehooren en extra-inrichtingen op pagina 18.	



Gordon-pers No. II

Binnensraams 25×37 c.M.

Naar degelpersen van dit formaat bestaat steeds de grootste vraag, omdat er flinke vormen (b.v. een half vel schrijf) op gedrukt kunnen worden en men ze daarbij toch met groote snelheid kan laten lopen. Het spreekt van zelf, dat ze eveneens zeer practisch zijn voor kleiner werk.

De meest gangbare
degelpers voor alle
soorten van handelsdrukwerk

Afmetingen:

Zuivere grootte binnensraams	254 × 378 m.M.
Zuivere degelgrootte	285 × 460 m.M.
Middellijn van het vliegwiel	902 m.M.
Breedte van het vliegwiel	57 m.M.
Aantal omwentelingen van het vliegwiel voor den druk	6
Benoodigde drijfkracht	$\frac{1}{3}$ P.K.

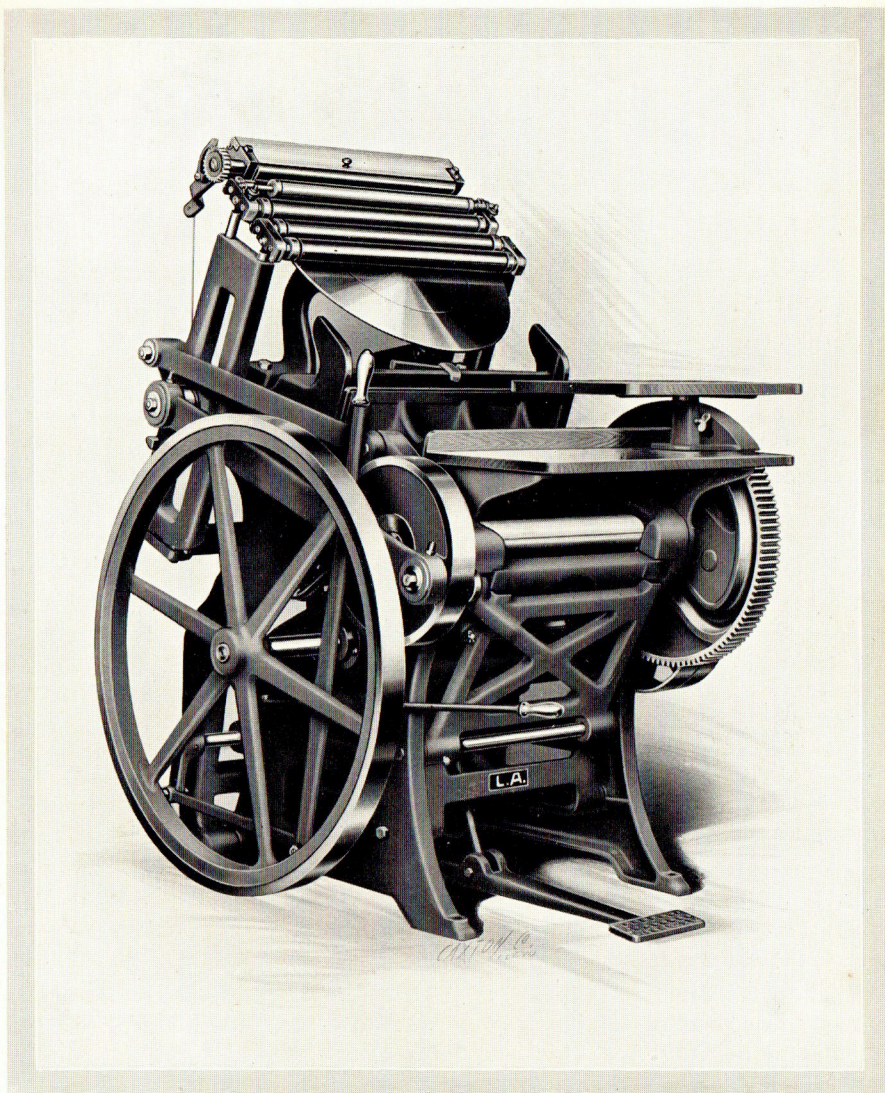
Deze pers kan lopen met een snelheid van 2300 druks per uur.

De prijs bedraagt f 675.—

Technische gegevens:

Afstand van de inlegtafel tot den vloer: boventafel 103 c.M.; ondertafel 89 c.M.	
Ruimte, waardoor de pers kan passeeren, gemonteerd	109 c.M.
gedeeltelijk gemonteerd	80 c.M.
geheel gedemonteerd	54 c.M.
Afmetingen der kist, waarin de pers wordt verzonden	$117 \times 102 \times 155$ c.M.
Doorsnede van de riemschijven	342 m.M.
Breedte van de riemschijven	64 m.M.
Benoodigde plaatsruimte	119×139 c.M.
Netto gewicht 682 K.G.; Bruto gewicht, verpakt	818 K.G.

Toebehooren en extra-inrichtingen op pagina 18.



Gordon-pers No. III

Binnensraams 30×45 c.M.

Dit formaat wordt thans meer en meer gevraagd, aangezien tal van drukkers bij eenigszins grootere oplagen er de voorkeur aan geven de vormen dubbel te drukken, hetzij schoon en weerdruk naast elkaar, of door twee zetsels te maken, het aantal druks tot op de helft te verminderen.

Het grootste formaat, een zware, solide, snelloopende degelpers

Afmetingen:

Zuivere grootte binnensraams	304×457 mm.
Zuivere degelgrootte	333×552 mm.
Middellijn van het vliegwiel	902 mm.
Breedte van het vliegwiel	57 mm.
Aantal omwentelingen van het vliegwiel voor den druk	7
Benoodigde drijfkracht	1 P.K.

Deze pers kan loopen met een snelheid van 1800 druks per uur.

De prijs bedraagt f 800.—

Technische gegevens:

Afstand van de inlegtafel tot den vloer: boventafel	103 c.M.;	ondertafel	93 c.M.
Ruimte, waardoor de pers kan passeeren, gemonteerd	116 c.M.	gedeeltelijk gemonteerd	91 c.M.
		geheel gedemonteerd	64 c.M.
Afmetingen der kist, waarin de pers wordt verzonden	$106 \times 132 \times 160$ c.M.		
Doorsnede van de riemschijven	342 mm.		
Breedte van de riemschijven	64 mm.		
Benoodigde plaatsruimte	140×152 c.M.		
Netto gewicht 954 K.G.; Bruto gewicht, verpakt	1090 K.G.		

Toebehooren en extra-inrichtingen op pagina 18.

Prijzen en Afmetingen der Gordon-persen Nos. I, II en III

Formaat No.	Binnensraams c.M.	Maximum snelheid per uur	Prijs
I	20 × 30	2600	f 475.—
II	25 × 37	2300	„ 675.—
III	30 × 45	1800	„ 800.—

In den prijs zijn begrepen: dubbele inkttafel, drukafsteller, plat-legbare nijpers, drie ramen, twee schroefsleutels, twee stel rolstangen, een stel looprolletjes, voettrede en gietbus met voetstuk en ster.

Extra-inrichtingen:

Heen- en weergaande distributie-rol f 25.—

Inrichting voor stoombeweging, bestaande uit losse en vaste schijf, riemoverhaler en voetreem „ 35.—

Inrichting voor drie snelheden, bestaande uit twee hangers, een as met stelringen, twee trapschijven en een breede, vaste schijf „ 48.—

Motorbord; wordt aan de achterzijde der pers bevestigd, teneinde hierop den motor te monteeren, waardoor plaatsruimte wordt bespaard. Inclusief riemschijf aan de rechterzijde der pers en voetreem „ 45.—

Eenvoudige inrichting voor electro-motor met riemschijven voetreem „ 30.—

Ontvangers van Gordon-persen

AMSTERDAM

Duwaer & v. Ginkel
Drukkerij „Elsevier” (3 stuks)
J. G. Ehrenfeldt
Drukkerij „De Globe”
J. F. de Haan
G. H. Heynes Jr.
Huisdrukkerij der L.A.
N.V. Drukkerij „De Industrie”
N.V. Drukkerij voorheen Ipenbuur & v. Seldam
H. Janse
Gerhard Loeber
N.V. Drukkerij „De Fakkel”
Biljetdrukkerij „Nederland”
M. J. Portielje
C. A. Spin & Zn.
Drukkerij „Vooruitgang”

APELDOORN

Gebr. Beunk

ARNHEM

G. W. v. d. Wiel & Co.

AVEREEST

Rijksopv. Gest. voor jongens „Veld-zicht”

BERGUM

Gebr. v. d. Meulen

BOLSWARD

B. Cuperus Azn.

BOSKOOP

Boskoopsche Handelsdrukkerij

BOXTEL

J. P. Tielen

BUSSUM

G. M. Märckelbach (2 stuks)

DELFT

B. Judels

EDE

J. Frouws

EINDHOVEN

N.V. Drukkerij „De Meierij”

GOUDA

Joh. Mulder

GRONINGEN

Ambachtsschool

GROUW

H. Halbertsma Bzn.

DEN HAAG

R. H. P. Jansen
Ph. Simons & Co.

HAARLEM

N. V. Drukkerij „De Spaarnestad”
Ruygrok & Co.

HARDERWIJK

Gebr. Mooy

HEERLEN

Gerard Corten

HENGELLO
H. L. Smit & Zn.
HOORN
H. Stumpel
LEEWARDEN
Nieuwsblad v. Friesland
LEIDEN
N.V. Uitgevers Mij. „Futura”
LEKKERKERK
Gebr. den Oudsten
MEPPEL
J. A. Boom & Zoon
NIJKERK
C. C. Callenbach
OUD-BEIERLAND
W. Hoogwerf Azn.
OUDEWATER
E. C. Rahms
ROTTERDAM
Ambachtsschool
F. J. Bosman
G. Fontijn
C. Geleijns
Gebr. Haagens
P. A. Happel
C. Hartog Jr.
H. A. Hofmans
G. B. 't Hooft
Gebr. Keeven

Moonen & v. Pelt
Rotterd. Boek- & Kunstdrukkerij
Dagblad „De Rotterdammer”
D. v. Sijn & Zn
Gebr. Tuinzing (2 stuks)
T. de Vries Dzn (3 stuks)
K. de Wit (2 stuks)
J. Zalman
SCHIEDAM
H. A. Koomans & C. Schriel (2 stuks)
UTRECHT
W. A. Abels
F. W. Hajer
J. van Boekhoven (7 stuks)
VLAARDINGEN
Dorsman & Odé
VLISSINGEN
F. v. d. Velde Jr.
VORDEN
G. J. Bieleman
WAGENINGEN
J. Zomer
WORMERVEER
P. Dekker Jzn.
IJMUIDEN
Jac. Sinjewel
ZEVENBERGEN
Sneep & Maris
ZUTFEN
Q. B. Willemsen

Wat de gebruikers in Nederland van de Gordon-pers zeggen!

In antwoord op Uwe geëerde van 5 dezer heb ik het genoegen U te kunnen melden, dat de geleverde Gordon-Degelpers goed voldoet.

Grouw

H. Halbertsma Bz.

De Gordon voldoet in alle opzichten. Zij loopt snel, regelmatig en geruischloos, gepaard aan nauwkeurigen druk.

Rotterdam

H. A. Hofmans

De door U geleverde Gordon-pers voldoet ons in alle opzichten, daar zij aan handige en degelijke constructie een flink productie-vermogen paart.

Rotterdam

D. van Sijn & Zoon

Deze pers voldoet ons in alle opzichten. De eenvoudige constructie en de groote snelheid dragen er toe bij, dat deze pers voor iedere drukkerij een aanwinst genoemd mag worden.

Rotterdam

Rotterdamsche Boek- en Kunstdrukkerij

Aan Uw verzoek onze bevindingen omtrent de Gordon mede te deelen voldoen wij gaarne.

Wij kunnen haar aanbevelen als een machine met groot productie-vermogen, geschikt voor licht handelswerk.

Rotterdam

Gebr. Tuinzing

De Gordonpers bij mij in gebruik, bevalt mij uitstekend; zij loopt uiterst licht, haar druk is zeer zuiver, de inktverdeling is uitmuntend. Ik geloof dan ook, dat er ter wereld geen betere trappers bestaat dan de „Gordon”.

's-Gravenhage

Rudolph H. P. Jansen

In antwoord op Uw schrijven hebben wij het genoegen U mede te deelen, dat wij gaarne ons oordeel over de zes bij ons in gebruik zijnde Gordon-persen uitspreken. Eigenlijk kunnen wij hierin zeer kort zijn, omdat zooals U weet wij de eerste drukkers in Holland zijn geweest die een dergelijk persje hebben laten komen. . . . met het bekende gevolg, dat wij U nog vijf persjes hebben nabesteld. Al zien de machines er licht uit, onze ervaring is, dat ze bijzonder sterk gebouwd zijn, zoodat zij voor de zwaarste vormen (binnen het formaat der machine) kunnen worden gebruikt. Bovendien heeft deze machine voordeelen, o.a. wat betreft het gemakkelijk inleggen, welke geen ander fabrikaat bezit.

Utrecht

Firma J. van Boekhoven

De drie Gordonpersen bewijzen mij steeds zeer veel dienst. Ze staan ongeveer nooit stil, zelfs niet in dagen van slapte. De snelheid is voor de inleggers geen bezwaar. De persen loopen bijna geruischloos en ernstige breuk is sinds ik bijna 5 jaar geleden de eerste pers ontving nog niet voorgekomen.

Rotterdam

T. de Vries Dz.

Zij is toch van al onze kleine persjes de meest productieve. Zij munt uit door rustigen gang, gemakkelijken aanleg, goede inktverdeeling en leent zich bij uitstek voor eene machine waar eenvoudig goed handelsdrukwerk op geleverd moet worden. Ook productie en register bevredigen ons uitermate, zoodat onze driejarige ervaring met de Gordon-pers niet anders dan tot aanbeveling van de machine kan dienen.

Haarlem

Firma Ruygrok & Co.

't Is ons aangenaam U te kunnen berichten, dat wij zeer tevreden zijn over de Gordonpers. Bij een geruischloozen gang, met een snelheid van 1500 ex. per uur loopend, een goeden druk leverend van het geheele drukvlak — zelfs van een platten vorm — ook geschikt voor lichte autotypieën, verwondert het ons niet, dat deze pers op geen Amerikaansche drukkerij ontbreekt, en kunnen wij onzen collega's deze pers ten zeerste aanbevelen. Van geen pers hadden wij zooveel profijt als van deze.

Amsterdam

Duwaer & Van Ginkel

Het is mij aangenaam van de door U geleverde Gordon niets dan goeds te kunnen melden. Ze is alle dagen bij mij in bedrijf, levert 1800 druks per uur, maar kan naar den aard van het werk ook meer afleveren. Daarbij komt dat de pers zeer weinig geraas maakt, eigenlijk geruischloos werkt en de afdrukken zuiver zijn, doordat de inktverdeeling niets te wenschen overlaat. Van deze verklaring kunt U zoo noodig gebruik maken en zullen volgende koopers van dit drukwerktuig zeker geen berouw over hun koop gevoelen.

Wormerveer

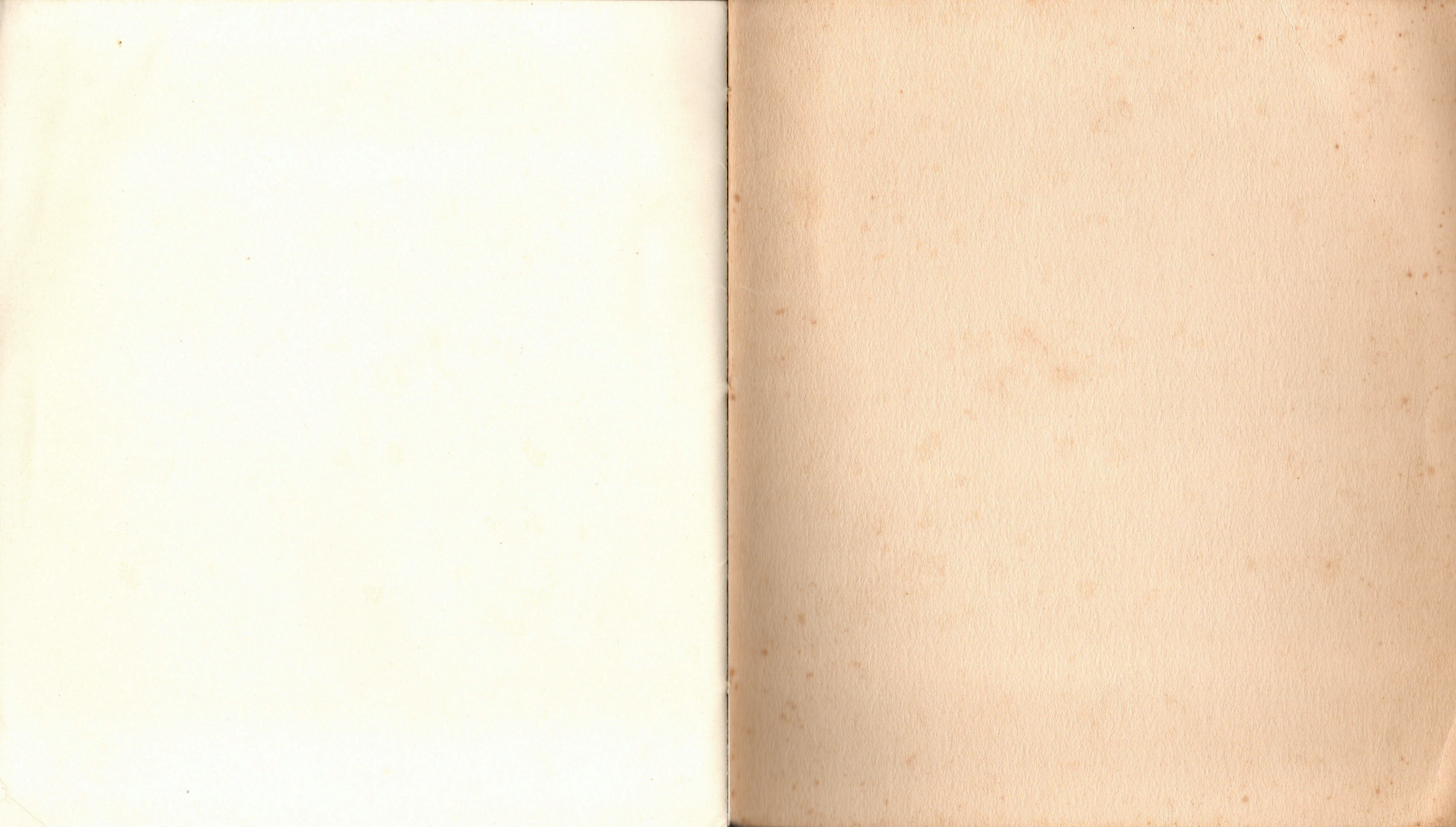
Firma P. Dekker Jzn.

Omtrent de Gordon kunnen wij kort zijn. Mijn oordeel omtrent deze machine is — natuurlijk — zeer gunstig. Ik ben overtuigd, dat zij door haar verrassend eenvoudige en toch zoo doelmatige constructie de oudere degelpersen zal verdringen overal waar men capaciteit weet te waardeeren. Onze machine is te regelen op drie snelheden. Wij maken als regel 2000 druks per uur; 1500 gebruiken wij zelden, alleen voor zeer lastig werk als mailpost enz.; voor kaarten en enveloppen nemen wij de grootste snelheid 2400 druks per uur. Door de tuimelbeweging van den degel maakt de inlegger, na eenige oefening, hierop even gemakkelijk 2400 druks als op een oud-systeem machine 1400. Slechts voor zwaar illustratiewerk zouden wij de speciale degelpersen prefereeren; voor handelswerk is de Gordon de machine.

Rotterdam

K. de Wit

DIT BOEKJE IS GEZET UIT DE
PLANTIJS-SERIE EN GEDRUKT
IN ONZE PROEFDRUKKERIJ



VAKBI