

Steinmesse & Stollberg G. m. b. H. Nürnberg

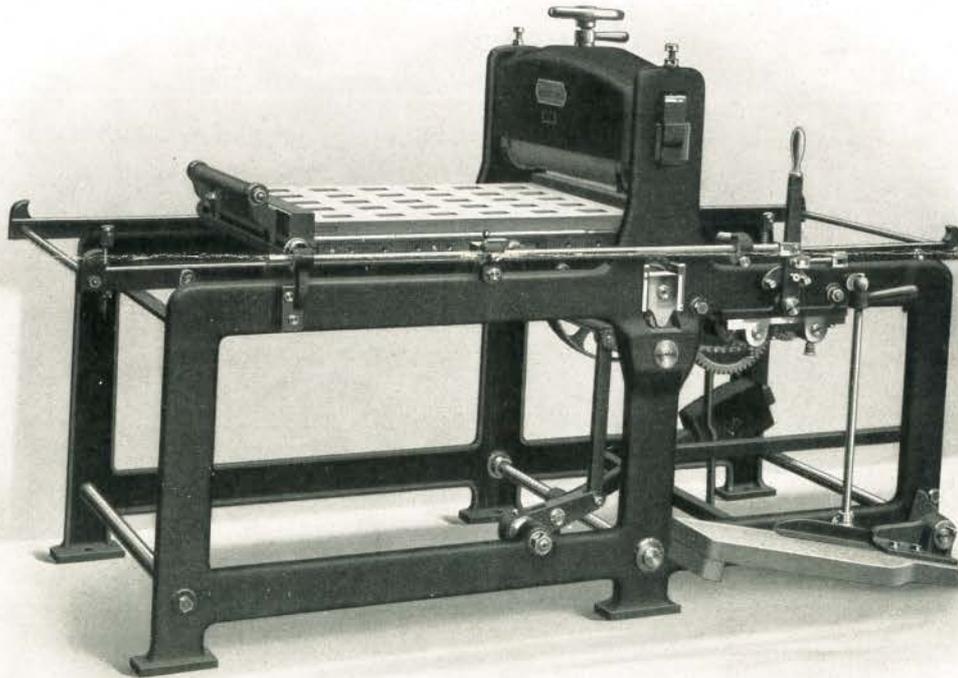
Maschinenfabrik

Moderne Steindruckschnellgangpressen, Handpressen, Tritthebelpressen, Steinschleifmaschinen, Zinkschleif- u. Körnmaschinen, Gummier-, Lackier- u. Bronziermaschinen. Vollständige Einrichtungen für keramische Druckereien zur Herstellung von einbrennbaren Abziehbildern: Einpudermaschinen, Weißreinreibmaschinen, Abstaubmaschinen.

Tritthebelpresse

BKZ und BKR

D. R. G. M. und D. R. Patent angem.



D. R. Patent ang.

!Das Neueste!

Tritthebelpresse BKZ mit Kraftantrieb für den Andruck u. Fortdruck

Tritthebelpresse BKR mit Kraftantrieb für den Umdruck

Beide Modelle zur Ausführung lithographischer Arbeiten jeder Art vom Stein und von Zink bis zum Format 84 × 100 cm

Durch diese Liste werden alle früheren ungültig!

Ohne Verbindlichkeit!

Unsere Neukonstruktionen, die Tritthebelpressen BKZ und BKR sind die modernsten Hilfsmaschinen in der Druckerei. Sie eignen sich für Steindruck, Zinkdruck, Lichtdruck u. Blechdruck, sowie ganz besonders als Hilfsmaschinen im Offsetdruck. Jede Druckerei, die rationell arbeiten will, muß unsere BKZ und BKR anschaffen; denn durch eine einzige dieser praktischen Maschinen werden mehrere gewöhnliche Handpressen ersetzt.

Die Tritthebelpresse BKZ ist zur Herstellung von **Andrucken** bestimmt, da sie mit einem sich selbst einstellenden Zylinder versehen ist. Diese Konstruktion eignet sich ganz besonders deshalb für Andrucke, weil durch das Vorhandensein eines Zylinders der Druck genau so aussieht wie in einer Schnellpresse. Aus diesem Grunde und wegen ihres raschen Arbeitens ist unsere Tritthebelpresse BKZ auch die geeignetste Maschine zur Herstellung von **Fortdruckerarbeiten**.

Steingröße in cm		Type No.	Telegramm-Bezeichnung	Preis ab Werk	Raumeinnahme in cm		Gewicht ca. kg		Kraftbedarf ca. Ps.	Motorstärke ca. Ps.
Breite	Länge				Breite	Länge	brutto	netto		
50	72	I	Bekazabo		110	205			3/4	1 1/4
60	84	II	Bekazema		120	230			3/4	1 1/4
84	84	III	Bekazore		145	230			1 1/4	1 3/4
84	100	IV	Bekazulu		145	265			1 1/4	1 3/4

Einfache Verpackung %/0, seemäßige Verpackung %/0 vom Listenpreise.

Die Tritthebelpresse BKR ist in der Konstruktion die gleiche Maschine wie die Tritthebelpresse BKZ, nur besitzt dieselbe keinen Zylinder, sondern den allgemein gebräuchlichen Reiber, wie er in den Handhebelpressen Verwendung findet. Der Druck wird nicht durch einen Handhebel befätigt, sondern durch einen Tritthebel, durch welchen man natürlich einen ganz bedeutend stärkeren Druck ausüben kann, wie mit einer gewöhnlichen Handhebelpresse. Diese Maschine eignet sich deshalb ganz besonders für den **Umdruck** und am besten für den Offsetumdruck.

Steingröße in cm		Type No.	Telegramm-Bezeichnung	Preis ab Werk	Raumeinnahme in cm		Gewicht ca. kg		Kraftbedarf ca. Ps.	Motorstärke ca. Ps.
Breite	Länge				Breite	Länge	brutto	netto		
50	72	I	Bekaramo	1840.-	110	205			1 1/4	1 3/4
60	84	II	Bekareba	1980.-	120	230			1 1/4	1 3/4
84	84	III	Bekarode	2090.-	145	230			1 3/4	2 1/4
84	100	IV	Bekaruni	2250.-	145	265			1 3/4	2 1/4

Einfache Verpackung %/0, seemäßige Verpackung %/0 vom Listenpreise.

Antrieb: Die Tritthebelpressen BKZ und BKR können **nur für Kraftantrieb** geliefert werden und zwar entweder für elektrischen Einzelantrieb mit Spannrolle, die in der Maschine eingebaut ist oder für Transmissionsantrieb mit Voll- und Leerscheibe und Ausrücker. Für beide Antriebsarten ist der Preis der Maschine derselbe.

In Fällen, wo für die Aufstellung des Elektromotors kein Platz vorhanden ist, bauen wir den Motor mittels Zahnradvorgelege in die Maschine ein.

Mehrpreis für diese Antriebsart
ohne Motor:

Zubehör: Die Listenpreise verstehen sich einschließlich allem kleinen Zubehör, hölzernem Gatterboden, Schrauben- und Mutternschlüssel und Oelkanne.

Besondere Einrichtungen (gegen besondere Berechnung): Zinkdruckfundament, Zinkblech, Preßspanplatte, Deckelrahmen, Ersatzzylinder und Ersatzreiber in jeder Größe liefern wir nur auf Bestellung mit der Maschine. Preise auf besondere Anfrage.

Gewichte sind nur annähernd in der Liste angegeben, da dieselben je nach den verlangten besonderen Einrichtungen verschieden sind, deshalb ohne Verbindlichkeit.

Da wir auf stete **Verbesserungen** unserer Konstruktionen bedacht sind, können die Angaben und Abbildungen unserer Prospekte nicht verbindlich sein.

Steinmesse & Stollberg ^{G. m.} ^{b. H.} Nürnberg

==== Maschinenfabrik ====

Moderne Steindruckschnellgangpressen, Handpressen, Tritthebelpressen, Steinschleifmaschinen, Zinkschleif- und Körnmaschinen, Gummier-, Lackier- und Bronziermaschinen. Spezialität: Vollständige Einrichtungen für keramische Druckereien zur Herstellung von einbrennbaren Abziehbildern: Einpudermaschinen, Weißleinreibmaschinen, Abstaubmaschinen.

Tritthebelpresse

MI — M XVI

D. R. G. M. Nr. 821166 und D. R. Patent angem.

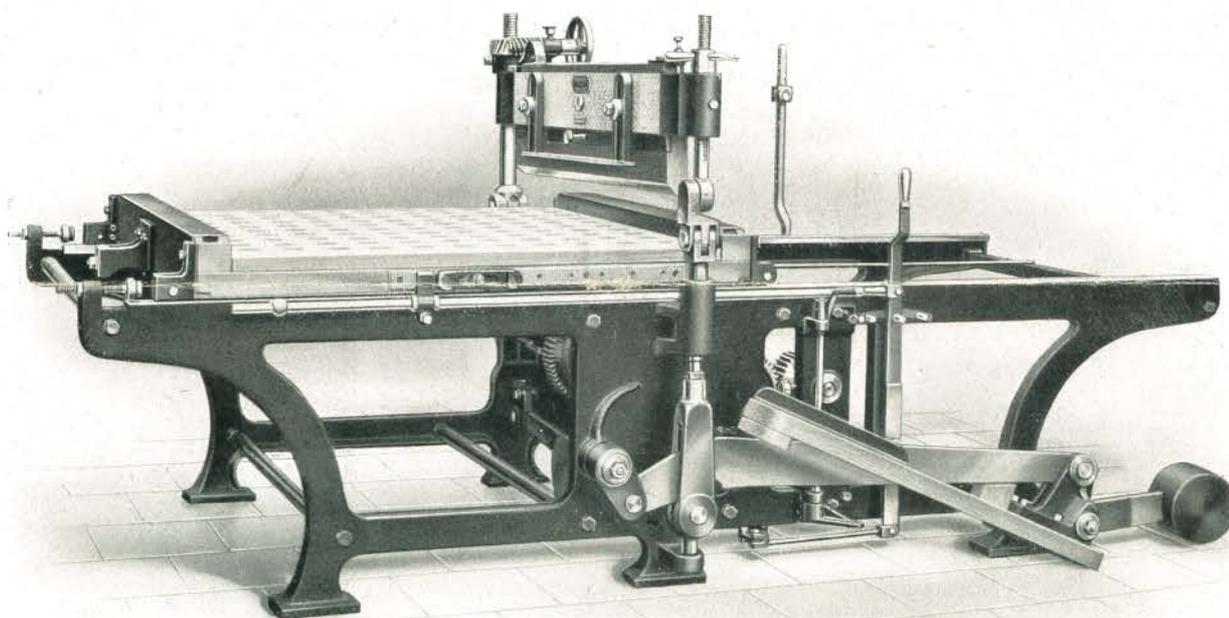


Abbildung der Tritthebelpresse mit Vor- und Rückwärtsdurchzug unter Druck.

Neueste Konstruktion!

Für den Umdruck großer Formate
sowie zur Ausführung lithographischer Arbeiten
vom Stein und von Zink.

D. R. Patent

Durch diese Liste werden alle früheren ungiltig!

Ohne Verbindlichkeit!

Vorzüge unserer Tritthebelpresse!

Schwerste Konstruktion, daher stärkster Druck möglich.

Antrieb durch gesegl. gesch. Friktion, vollkommen stoßfreier Durchzug.

Selbsttätiger Rücklauf des Karrens durch Friktion oder Vor- und Rückwärtsdurchzug unter Druck.

Leichte Druckeinstellung auf Steinhöhe durch Anwendung geeigneter Schneckenübersetzung.

Selbsttätige Ausrückung nach vollendetem Druck.

Besonders starkes Reiberhaus mit in vorteilhafter Weise angebrachtem kräftigem Reiberhalter, wodurch ein vollkommen gleichmäßiger und elastischer Druck erzielt wird.

Preise, Maße, Gewichte.

Steingröße in cm		Type No.	Tele- gramm- Bezeich- nung*)	Preise ab Werk		Preise ab Werk mit Rückwärts- durchzug unter Druck	Mehrpreise für Sonder-Einrichtungen			Gewichte ca. kg		Raum- einnahme in cm		Kraft- be- darf ca. PS.
Länge	Breite (Reiber- länge)			Transmissions- oder elektrischer Antrieb m. großer Riemenscheibe	elektrischer Antrieb mit Zahnradüber- setzung		Gaffer- boden	Deckel- rahmen ohne Zinkblech	Zentral- stellung des Reibers	netto	brutto	Breite	Länge	
85	115	I	Mikrobe							1550	1950	200	350	2
95	125	II	Minerva							1650	2150	210	350	2
110	110	III	Matador			4180.-				1500	1900	195	350	2
115	85	IV	Minimum							1400	1750	170	360	1 1/2
120	120	V	Madonna			4356.-				1600	2100	205	360	2 1/2
125	95	VI	Mikado							1450	1800	180	370	2
130	115	VII	Mirakel							1575	2050	200	370	2
130	130	VIII	Marschall			4543.-				1950	2450	215	370	2 1/2
130	170	IX	Mirabelle							2400	2850	255	370	3
130	180	X	Maraton							2650	3050	265	370	3 1/2
140	140	XI	Mameluk			4814 1/2				2100	2600	225	380	5
150	150	XII	Mandarin							2250	2700	235	390	3 1/2
160	160	XIII	Marionette							2350	2800	245	400	3 1/2
170	130	XIV	Miniatur							2050	2550	215	410	3 1/2
170	170	XV	Maximum							2500	2950	255	410	4
180	180	XVI	Mormone							2850	3300	265	420	4

*) Bei telegrafischer Bestellung einer Maschine **mit Rückwärtsdurchzug unter Druck** ist der Telegrammbezeichnung die Silbe »druck« anzuhängen.

Einfache Verpackung%, seemäßige Verpackung% vom Listenpreise.

Zur Ausstattung jeder Maschine gehören: Friktionsantrieb, Einrichtung des selbsttätigen Rücklaufs des Karrens mittels Friktion, 1 Stück Reiber, sämtliche vorschriftsmäßigen Schutzvorrichtungen, Schraubenzieher, alle notwendigen Schraubenschlüssel und Ölkanne,

Zinkbleche sind im Preise nicht eingeschlossen. Auf Wunsch liefern wir Zinkbleche für den Deckelrahmen, sowie unter und auf den Stein in jedem Format und in jeder Stärke.

Spannblöcke für Zinkbleche liefern wir in jedem gewünschten Format in zweckentsprechender Ausführung sowohl für Druckplatten für Zinkdruck, als auch für Offsetdruck. Preise auf Anfrage.

Zentralstellung des Reibers ist eine zeitsparende Einrichtung, die es ermöglicht, den Reiberkopf vom Plaf des Druckers aus durch ein Handrad auf die nötige Höhe einzustellen. Der Einbau dieser Neuerung erfolgt auf Wunsch gegen entsprechenden Mehrpreis.

Antrieb: Bei Bestellung ist anzugeben, ob die Maschine für Transmissionsantrieb oder für direkten elektrischen Antrieb gewünscht wird.

Direkter elektrischer Antrieb: Bei elektrischem Antrieb empfiehlt es sich, den Motor um etwa 50% stärker zu nehmen als in der Preisliste angegeben ist. Wir empfehlen bei elektrischem Einzelantrieb die Maschine mit Zahnradübersetzung zu wählen, da in diesem Fall jeder normale auch raschlaufende Motor verwendet werden kann.

Gewichte sind nur annähernd in der Liste angegeben, da dieselben je nach den verlangten besonderen Einrichtungen verschieden sind; deshalb ohne Verbindlichkeit.

Da wir auf stete **Verbesserungen** unserer Konstruktionen bedacht sind, können die Angaben und Abbildungen unserer Prospekte nicht verbindlich sein.

Steinmesse & Stollberg G.m.b.H. Nürnberg

Maschinenfabrik

Moderne Steindruckschnellgangpressen, Handpressen, Tritthebelpressen, Steinschleifmaschinen, Zinkschleif- und Körnmaschinen, Gummier-, Lackier- und Bronziermaschinen. Vollständige Einrichtungen für keramische Druckereien zur Herstellung von einbrennbaren Abziehbildern: Einpudermaschinen, Weißreinreibmaschinen, Abstaubmaschinen.

Druck-Fundamente

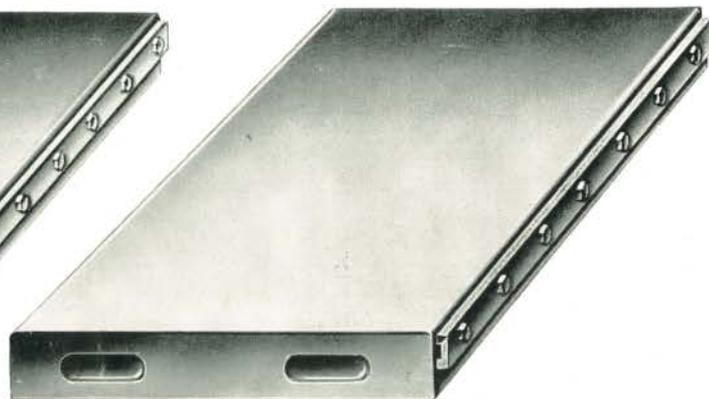
zum Einspannen von Zinkplatten



Fundament mit einem Klemmlineal für den Offset-Umdruck



Fundament mit Spannvorrichtung



Fundament nur mit Klemmlineal

Kräftigste und zweckentsprechendste Ausführung

Durch diese Liste werden alle früheren ungültig!

Ohne Verbindlichkeit!

Druckfundamente für den Offset-Umdruck

zur Verwendung in Tritthebelpressen und Handhebelpressen.

Unsere Druckfundamente für den Offset-Umdruck stellen wir in ganz besonders kräftiger Bauart her. Die Höhe derselben beträgt 11 cm, damit dieselben ohne jede Unterlage in der Umdruckpresse Verwendung finden können. Wir liefern dieselben je nach Wunsch des Käufers in drei verschiedenen Ausführungen:

1. Druckfundamente ohne Klemmlineal
2. Druckfundamente mit einem Klemmlineal
3. Druckfundamente mit zwei Klemmlinealen

Werden dieselben in gewöhnlichen Handpressen verwendet, so genügt das Druckfundament mit einem Klemmlineal. Wird dagegen mit dem Druckfundament in unserer neuen Tritthebelpresse mit Vor- und Rückwärtsdurchzug unter Druck oder in unseren neuen Handhebelpressen mit Kraftantrieb gearbeitet, so empfiehlt es sich, das Druckfundament mit zwei Klemmlinealen zu wählen. Druckfundamente ohne Einspannvorrichtung können in allen Arten von Umdruckpressen Verwendung finden.

Telegramm- Bezeichnung	Druckfläche in cm *	ohne Klemmlineal		mit einem Klemmlineal		mit zwei Klemmlinealen	
		Raumeinnahme in cm	Preise ab Werk	Raumeinnahme in cm	Preise ab Werk	Raumeinnahme in cm	Preise ab Werk
Oryx	40 × 60	53 × 60		55 × 60		57 × 60	
Odysseus	50 × 75	63 × 75		65 × 75		67 × 75	
Orange	60 × 80	73 × 80		75 × 80		77 × 80	
Olymp	70 × 110	84 × 110		86 × 110		88 × 110	
Obelisk	80 × 110	96 × 110		98 × 110		100 × 110	
Orpheus	85 × 120	101 × 120		103 × 120		105 × 120	
Omega	90 × 125	106 × 125		108 × 125		110 × 125	
Onkel	95 × 130	111 × 130		113 × 130		115 × 130	
Orden	100 × 140	116 × 140		118 × 140		120 × 140	

* Die in dieser Rubrik angegebenen Maße sind gerundet. Bei Bestellung ist das genaue Maß der Offset-Zinkplatten anzugeben.

Druckfundamente für den Flachdruck von Zinkplatten

zur Verwendung in Schnellpressen, Tritthebelpressen und Handhebelpressen.

Für den Flachdruck von Zink- oder Aluminiumplatten stellen wir Druckfundamente in praktischer und äußerst kräftiger Ausführung her. Dieselben liefern wir je nach Verwendungszweck und Wunsch des Käufers in drei verschiedenen Bauarten:

1. Druckfundamente ohne Spannvorrichtung und ohne Klemmlineal
2. Druckfundamente nur mit einem Klemmlineal
3. Druckfundamente mit Spannvorrichtung.

In Schnellpressen verwendet man am zweckmäßigsten die Druckfundamente mit Spannvorrichtung, die auch in unseren neuen Tritthebelpressen mit Vor- und Rücklauf unter Druck sowie in unseren neuen Handhebelpressen mit Kraftantrieb benützt werden sollen. Zur Verwendung in den gewöhnlichen Handpressen genügt das Druckfundament nur mit Klemmlineal. Druckfundamente ohne Spannvorrichtung und ohne Klemmlineal empfehlen wir nur dann zur Benützung in Maschinen, wenn das Format der Maschine bis auf das äußerste ausgenützt werden soll. Zweckmäßiger ist auf jeden Fall ein Druckfundament mit Spannvorrichtung oder zum mindesten ein Druckfundament mit Klemmlineal.

Telegramm- Bezeichnung	Passend für Maschine im Format	ohne Spannvorrichtung und ohne Klemmlineal			nur mit Klemmlineal			mit Spannvorrichtung		
		Druck- fläche in cm	Raum- einnahme in cm	Preise ab Werk	Druck- fläche in cm	Raum- einnahme in cm	Preise ab Werk	Druck- fläche in cm	Raum- einnahme in cm	Preise ab Werk
Fidibus	38 × 54	38 × 54	39 × 55		38 × 54	40 × 55		37 × 54	45 × 55	
Folio	50 × 66	50 × 66	51 × 67		50 × 66	52 × 67		49 × 66	57 × 67	
Famulus	54 × 72	54 × 72	55 × 73		54 × 72	58 × 73		51 × 72	59 × 73	
Fortuna	60 × 85	60 × 85	61 × 86		60 × 85	64 × 86		59 × 85	67 × 86	
Fantasie	65 × 90	65 × 90	66 × 91		65 × 90	69 × 91		64 × 90	72 × 91	
Fahnenweihe	70 × 100	70 × 100	71 × 101		70 × 100	74 × 101		69 × 100	77 × 101	
Fasanerie	82 × 110	82 × 110	83 × 111		82 × 110	86 × 111		81 × 110	89 × 111	
Formenschatz	87 × 115	87 × 115	88 × 116		87 × 115	91 × 116		86 × 115	94 × 116	
Federkrieg	95 × 125	95 × 125	96 × 126		95 × 125	99 × 126		94 × 125	102 × 126	
Faltenwurf	110 × 145	110 × 145	111 × 146		110 × 145	114 × 146		109 × 145	117 × 146	
Forderung	120 × 160	120 × 160	121 × 161		120 × 160	124 × 161		119 × 160	127 × 161	
Feldherr	120 × 170	120 × 170	121 × 171		120 × 170	124 × 171		119 × 170	127 × 171	
Festhalle	135 × 170	135 × 170	136 × 171		135 × 170	139 × 171		134 × 170	142 × 171	

Wir fertigen außerdem Druckfundamente in jedem gewünschten Format und in jeder Ausführung an.

Bei Bestellung von Sonderausführungen ist darauf zu achten, daß die Raumeinnahme eines Druckfundamentes je nach Bauart immer größer ist als die Druckfläche.

Steinmesse & Stollberg G.m.b.H. Nürnberg-O

Telegr.-Adr.: Schnellpressen

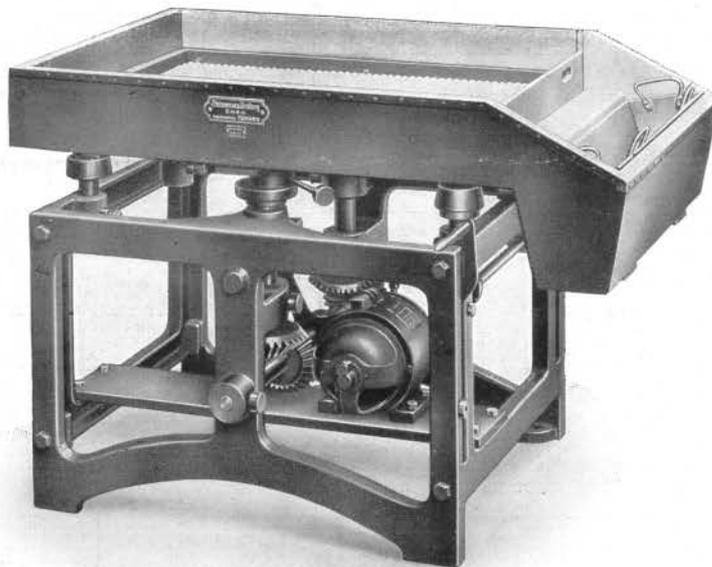
Maschinenfabrik

A. B. C. Code 5th Edition

Steindruck-Schnellgangpressen, Handpressen, Tritthebel-Umdruckpressen, Konterpressen, Steinschleifmaschinen, Zinkschleif- und Körnmaschinen, Farbemischmaschinen, Gummier- und Lackiermaschinen, Weißleinreibmaschinen, Einpudermaschinen für keramische Puderfarben, Abstaubmaschinen.

Zinkplatten- Schleif- und Körnmaschine

D. R. Patent



Größte Leistungsfähigkeit!
Ablauf der Schleifkugeln
aus dem Schleifkasten während des Laufs der Maschine!
Schwerste und zweckentsprechendste Konstruktion!
Schleifkasten aus feuerverzinktem Eisenblech!

Durch diese Liste werden alle früheren ungültig!

Ohne Verbindlichkeit!

Beschreibung und Vorzüge: In der Zinkplatten-Schleif- und Körnmaschine werden die Druckplatten für Zinkdruck und Offsetdruck vollkommen selbsttätig zum Gebrauch geschliffen und mit einem Korn versehen, wie es von Hand nicht herzustellen ist. Der Schleifvorgang ist der gleiche wie bisher; die Zinkplatte wird der Einwirkung rotierender Märbel unter Beigabe von Wasser und Schleifsand ausgesetzt. Der Vorteil gegenüber den bisherigen Maschinen liegt einmal in der Verwendung eines viel dauerhafteren Materials für den Schleifkasten und zum anderen in der sinnreichen Vorrichtung der Entleerung des Schleifkastens von den Märbeln.

Der Schleifkasten besteht aus starkem, feuerverzinktem Eisenblech, ein Verziehen, wie es infolge Eindringens von Feuchtigkeit bei hölzernen Schleifkästen vorkommen konnte, ist daher ausgeschlossen. Zum Schutze der Wände desselben dient ein leicht auswechselbarer Holzrahmen. Nach Beendigung des Schleifvorganges wird der Schleifkasten, ohne die Maschine stillzusetzen, durch Umlegen eines Handhebels auf der Seite, an der sich der Sammelbehälter befindet, leicht gesenkt und die Zwischenwand, die die Kugeln vor dem Abrollen in den Sammelbehälter bewahrte, hochgezogen. Die Kugeln rollen allmählich nach der tiefer liegenden Seite und fallen in die herausnehmbaren Sammelbehälter. Eine Beschädigung des Kornes der Druckplatten ist dabei vollkommen ausgeschlossen, da die Kugeln ja während des allmählichen Abrollens dauernd ihre kreisende Bewegung beibehalten. In der Schrägstellung des Schleifkastens wird die Druckplatte abgespült, das Wasser kann durch die mit einem gelochten Boden versehenen Kugelsammelbehälter ablaufen. Durch Verwendung eines zweiten Säges von Sammelbehältern können Kugeln verschiedener Größe zur Erzielung verschiedener Körnungen leicht ausgewechselt werden.

Auf Wunsch wird die Maschine mit einer praktischen Vorrichtung zum Festspannen der Druckplatten geliefert. Dieselbe besteht aus verschiebbaren Spannschienen und in denselben verstellbaren Spannschrauben, so daß jedes beliebige Plattenformat festgespannt werden kann. Werden Druckplatten geschliffen, deren abgebogene Ränder nicht flachgebogen werden sollen, so kann der Schleifkasten mit ebenfalls feuerverzinkten Einsatzblechen versehen werden; die Abmessungen derselben sind so gewählt, daß die abgebogenen Kanten der Druckplatte in den Spalten zwischen den Einsatzblechen verschwinden. Diese Einrichtung hat sich bestens bewährt.

Preise, Maße, Gewichte

Größtes Plattenformat* in cm	Type	Telegramm-Bezeichnung	Preis ab Werk für direkten elektr. Antrieb	Raumeinnahme in cm		Gewichte ca. kg		Kraftbedarf ca. PS	Motorstärke ca. PS
				Länge**	Breite	netto	brutto		
80 × 105	NK I	David	1240.-	115	150	550	620	1/2	3/4
100 × 135	NK II	Domino	1310.-	165	145	650	730	3/4	1
110 × 145	NK III	Drachenflieger	1410.-	185	155	680	770	3/4	1
125 × 180	NK IVa	Desdemona	1510.-	215	175	750	850	1	1 1/4
140 × 200	NK IVb	Dattelbaum	1625.-	225	190	1000	1100	1	1 1/4

* Die innere Weite des Holzrahmens ist nach beiden Richtungen 9 cm, die innere Weite des Schleifkastens 15 cm größer.

** Bei Transmissionsantrieb 20 cm mehr, bei eingebautem Motor einige cm weniger.

Einfache Verpackung 4% , seemäßige Verpackung 4% vom Listenpreise.

Wir stellen die Maschine auch in jedem gewünschten anderen Format her und stehen mit Sonderofferte hierin gerne zu Diensten.

Ausstattung der Maschine in normaler Ausführung:

Elektrischer Antrieb mit Riemenscheibe.

Ein auswechselbarer Holzrahmen, welcher zur Schonung der verzinkten Wand des Schleifkastens dient.

Die erforderlichen Schleifkugeln von ca. 20 mm Durchmesser und zwar für Type NK I = ca. 3000 Stück, NK II = ca. 4500 Stück, NK III = ca. 5500 Stück, NK IVa = ca. 7500 Stück, NK IVb = ca. 9200 Stück.

Die notwendigen Muttern- und Schraubenschlüssel.

Sondereinrichtungen	Preis ab Werk für Type				
	NK I	NK II	NK III	NK IVa	NK IVb
Fest- und Leerscheibe mit Ausrücker für Transmissionsantrieb	60.-	60.-	60.-	60.-	60.-
Einbauen des zur Verwendung kommenden Antriebsmotors mit Zahnradvorgelege	17.-	17.-	17.-	17.-	17.-
Ein zweiter Saß von Kugelsammelbehältern	40.-	10.-	60.-	25.-	15.-
Einspannvorrichtung zum Befestigen flacher oder flachgebogener Platten jeder Größe bis zum Format der Maschine	116.-	125.-	137.-	148.-	158.-
* Einrichtung zum Befestigen umgebogener Platten mit 2 Klemmkeilen	134.-	143.-	156.-	168.-	177.-
* Einrichtung zum Befestigen umgebogener Platten verschiedener Größe oder mehrerer Platten gleicher Größe mit mehr als 2 Klemmkeilen	Preise auf Anfrage je nach gewünschter Ausführung				

* Bei Bestellung dieser Einrichtung bitten wir um Einsendung einer genauen Skizze der Zinkdruckplatten, aus welcher Plattengröße und umgebogener Rand zu ersehen ist.

Da wir auf stete Verbesserungen unserer Konstruktionen bedacht sind, können Angaben und Abbildungen unserer Prospekte nicht verbindlich sein.

100. 2020. k. Inf. 11.2.25

Steinmesse & Stollberg ^{G.m.} _{b. H.} Nürnberg

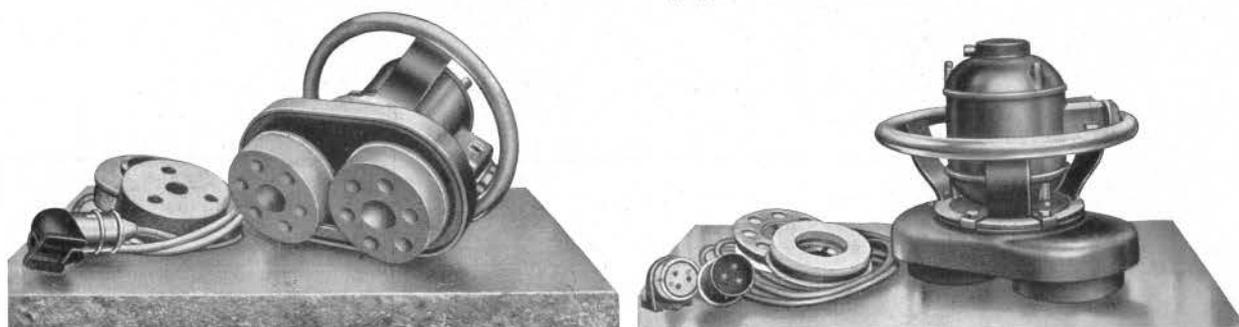
Maschinenfabrik

Telegr.-Adr.: Schnellpressen

A. B. C. Code 5th Edition

Moderne Steindruckschnellgangpressen, Handpressen, Tritthebelpressen, Steinschleifmaschinen, Zinkschleif- und Körnmaschinen, Weißfeinreibmaschinen, Gummier- und Lackiermaschinen.
 Vollständige Einrichtungen für keramische Druckereien zur Herstellung von einbrennbaren Abziehbildern: Einpudermaschinen, Abstaubmaschinen.

Elektrischer Handschleifapparat „Franken“.



Der Schleifapparat „FRANKEN“ ist der zweckmäßigste Schleifapparat und stets da zu empfehlen, wo aus irgend einem Grunde keine automatisch arbeitende Schleifmaschine wie z. B. unsere „Bavaria“ in Frage kommt. Sorgfältig und solid gearbeitet, die Hauptteile aus Aluminium gegossen, die Lagerstellen mit Kugellagern ausgerüstet, legt er Zeugnis ab von zweckentsprechender Konstruktion und erstklassiger Werkstattarbeit. Er arbeitet mit zwei sich in entgegengesetzten Richtungen drehenden Schleifscheiben, die sehr rasch auszuwechseln sind, und ist infolge seiner handlichen Form sehr leicht zu bedienen.

Der Schleifapparat dient zum Schleifen und Polieren von Lithographiesteinen und Zinkplatten. Mitgeliefert werden je zwei Scheiben bzw. Ringe zum Vor- und Nachschleifen nebst den dazugehörigen Befestigungsscheiben.

Das Vorschleifen der Lithographiesteine erfolgt mit den Vorschleifern „V“ unter Zugabe von Wasser, das Feinschleifen ebenfalls unter Zugabe von Wasser mit den Kombinationsschleifsteinen, die in verschiedenen Härtegraden hergestellt werden. Zum Vorschleifen von Zinkplatten dienen die Schleifringe „A“ unter Beigabe von Petroleum, zum Feinschleifen die Filzringe, Bimssteinmehl und Wasser.

Der Schleifapparat wird für jede Stromart und Spannung geliefert und bei Bestellung sind daher diese Angaben zu machen.

Type	Telegrammwort		Preis ab Werk	Raumeinnahme in cm			Gewicht in kg		Motorstärke
	für Stein	für Zink		Länge	Breite	Höhe	netto	brutto	
NH	Frankenstein	Frankenzink	290.-	410	410	350	30	55	1/3 PS

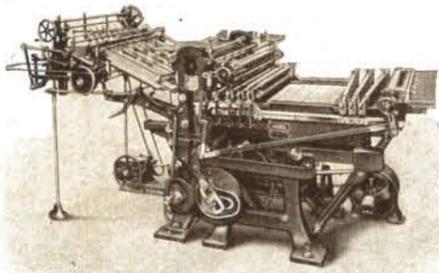
Mehrpreise für Schleifscheiben und Befestigungsscheiben:

Zum Schleifen von Lithographiesteinen					Zum Schleifen von Zinkplatten			
2 Aufkittplatten	2 Vorschleifer „V“	2 Kombinationsschleifsteine				2 Befestigungsscheiben	2 Schleifringe „A“	2 Filzringe
		sehr scharf	mittel	feinst	allerfeinst			
22.-	13.50	8.-	9.-	10.-	12.-	16.-	25.-	10.-

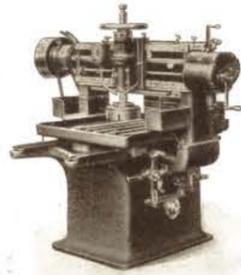
Zubehör: Entweder 2 Aufkittplatten, 2 Vorschleifer „V“ und 2 Kombinationsschleifsteine zum Schleifen von Lithographiesteinen, oder 2 Befestigungsscheiben, 2 Schleifringe „A“ und 2 Filzringe zum Schleifen von Zinkplatten, sowie Kabel, Steckdose und Stecker.

Durch diese Liste werden alle früheren ungültig!

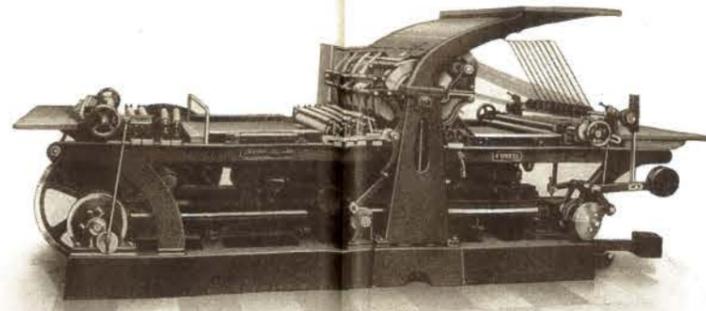
Ohne Verbindlichkeit!



Steindruck-Schnellgangpresse „Noris“.
Formate 38×54 und 50×70 cm.
Máquina litográfica rápida «Noris».
Small lithographic press "Noris".



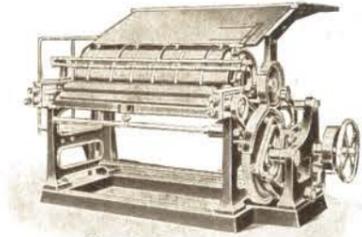
Steinschleifmaschine
„Bavaria-Original“.
«Bavaria-Original»,
máquina para apomazar
piedras litográficas.
Small stone grinding machine
"Original Bavaria".



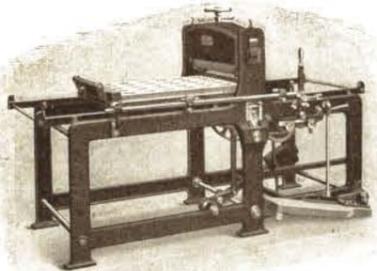
Steindruck-Schnellgangpresse „Expres“.
Máquina litográfica rápida «Express».
High speed lithographic press "Express".



Steinschleifmaschine „Bavia“.
«Bavaria», máquina para apiazar
piedras litográficas.
Stone grinding machine "Baria".



Lackier- und Gummiermaschine.
Máquina para barnizar y engomar.
Varnishing- and gumming-machine.



Tritthebel-Umdruckpresse für Stein-,
Zink- und Offsetdruck.
Prensa de reporte a pedal para piedra,
planchas de cinc y offset.
Transferpress for stone and zincplates (offset).

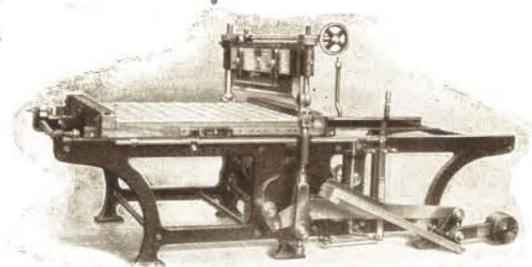


Handhebelpresse für Stein- und
Zinkdruck
Prensa de palanca a mano para
la impresión sobre piedra y
planchas de cinc.
Lithographic handpress for stone
and zincplates.

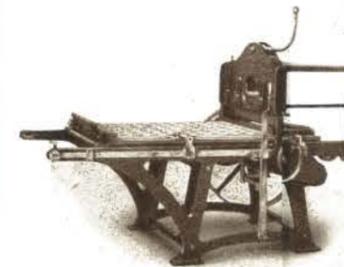
Steinmesse & Stollberg, G. m. b. H.
Maschinenfabrik, Nürnberg

**Steindruck-Schnellpressen
und alle Hilfsmaschinen
für Stein-, Zink-, Offset- und keramischen Druck**

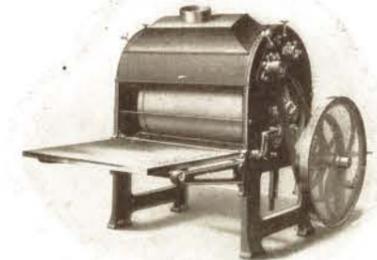
Telegr.-Adr.: Schnellpressen Nürnberg A-B-C-Code 5th Edition
Briefanschrift: Mögendorferstraße 15 Fernruf: 50917



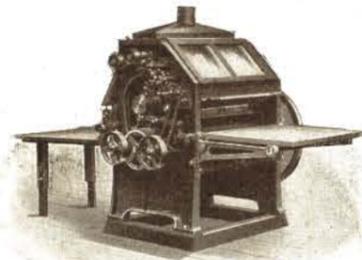
Tritthebel-Umdruckpresse für Stein-,
Zink- und Offsetdruck.
Prensa de reporte a pedal para piedra,
planchas de cinc y offset.
Transferpress for stone and zincplates (offset).



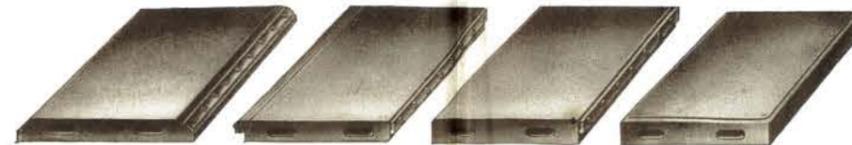
Handhebelpresse für Stn- und
Zinkdruck mit Krafttrieb.
Prensa de palanca a man para la
impresión sobre piedra y planchas
de cinc para fuerza méanica.
Lithographic handpress for stone
and zincplates for motc drive.



Bogenbürst- und Poliermaschine.
Máquina cepilladora para dar
brillo al papel.
Sheet-brushing- and
polishing-machine.



Weißeinreibmaschine
Máquina para talquear.
White-applying-machine.



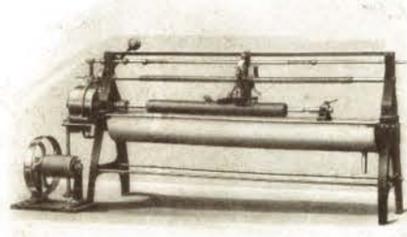
Zinkdruckfundamente in allen Ausführungen.
Platinas de hierro para la impresión de cinc en todas las ejecuciones.
Foundations for zincplates in all executions.



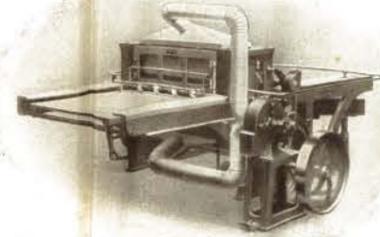
Einpuder-Maschine „Keramika“.
«Keramika», máquina para espolvorear.
Powderingmachine "Keramika".



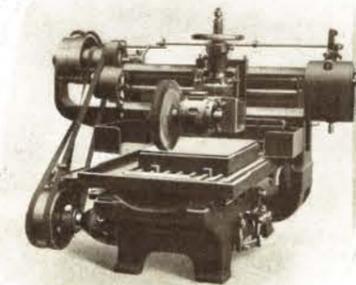
Walzenaufziehmaschine.
Máquina para vestir rodillos.
Machine for mounting rollers.



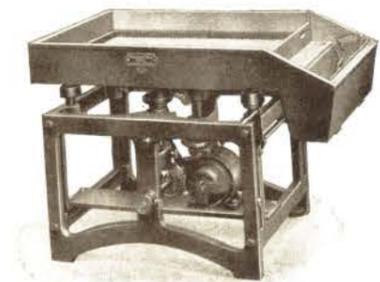
Walzen-Waschmaschine.
Máquina para lavar rodillos.
Roller-washing-machine.



Doppelseitig wirkende Abstaubmaschine
„Germania“
«Germania», máquina para despolvorear
por ambos lados.
Dubleaction-dusting-machine
"Germania".



Schleif- und Poliermaschine
für Zink- und Kupferplatten.
Máquina para apomazar y pulir planchas
de cinc y cobre.
Grinding- and Polishing-machine
for zinc- and copperplates.



Zinkplatten-Schleif- und Körnmaschine.
Máquina para amolar y granear
planchas de cinc.
Grinding- and graining-machine
for zincplates.