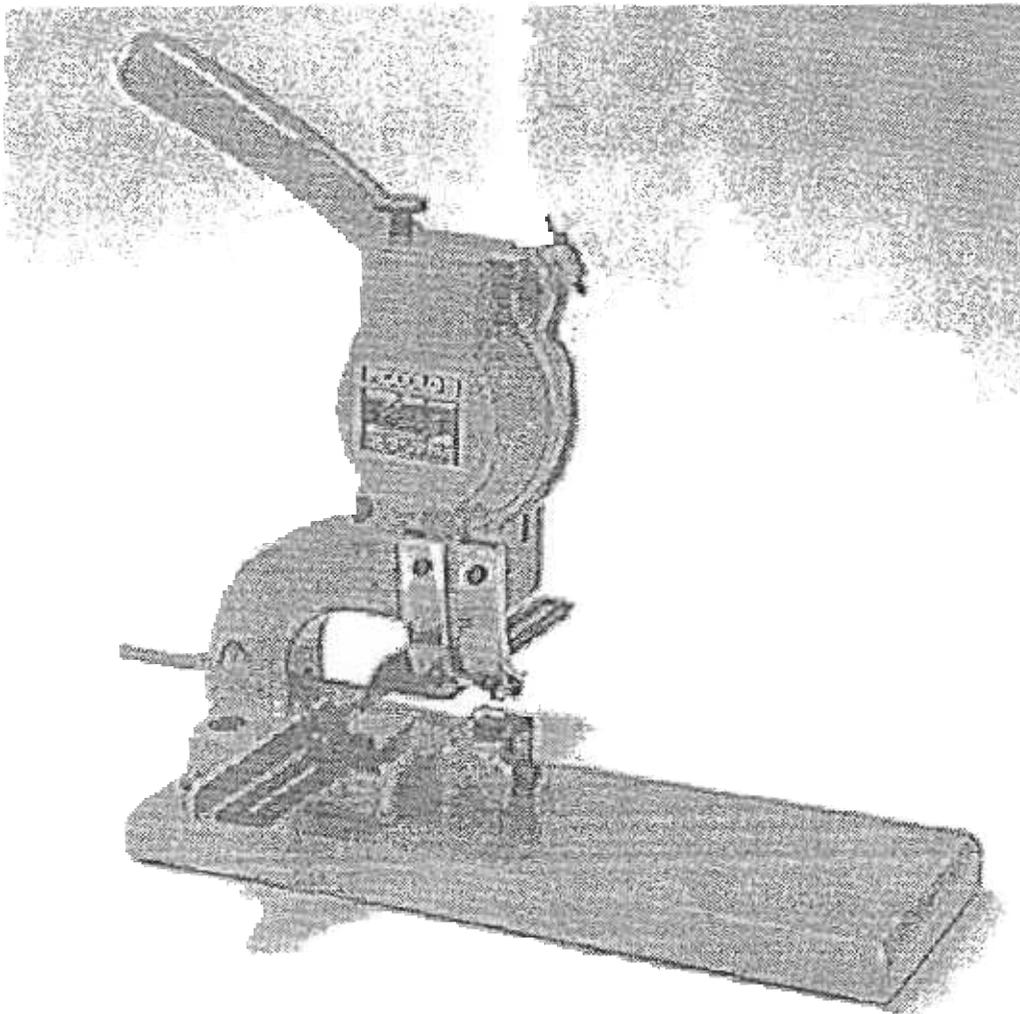


Betriebsanleitung Ösapparat **PICCOLO III**



Jetzt wird auch bei Ihnen geöst!

Werter Kunde:

Sie haben Sich mit dem PICCOLO III für ein sehr zuverlässiges, robustes und tausendfach bewährtes Modell aus dem Hause Hang entschieden.

Bevor Sie das Gerät benutzen:

Lesen Sie bitte diese Betriebsanleitung sorgfältig durch und befolgen die Anweisungen - Der Piccolo dankt es Ihnen mit einem langen, störungsfreien Leben.

Desweiteren sind wir an Ihrer Mithilfe interessiert!

Wir sind bestrebt die Hang Produkte ständig zu verbessern. Hierzu gehört auch die Betriebsanleitung. Bitte informieren Sie uns über alle Mängel, Fehler oder Unklarheiten, die Ihnen an unseren Produkten auffallen.

Senden Sie uns Ihre Anregungen, Kritik oder Meinung per Post oder Fax zu. Ein Vordruck befindet sich im Anhang.

Hinweise und Begriffserklärungen:



Vorsicht

Für eine möglicherweise gefährliche Situation, die zu leichten Körperverletzungen führen könnte. Dieses Signalwort kann auch für Warnungen vor Sachschäden verwendet werden.



Wichtig

Für eine möglicherweise schädliche Situation, bei der das Produkt oder eine Sache in seiner Umgebung beschädigt werden könne.



Hinweis

Für Anwendungshinweise und andere nützliche Informationen.

BREUSS-METALLWAREN

Krichbaumgasse 8
A-1120 Wien

Tel.: 0043/(0)1/813-97-16
FAX: 0043/(0)1/813-97-16-75

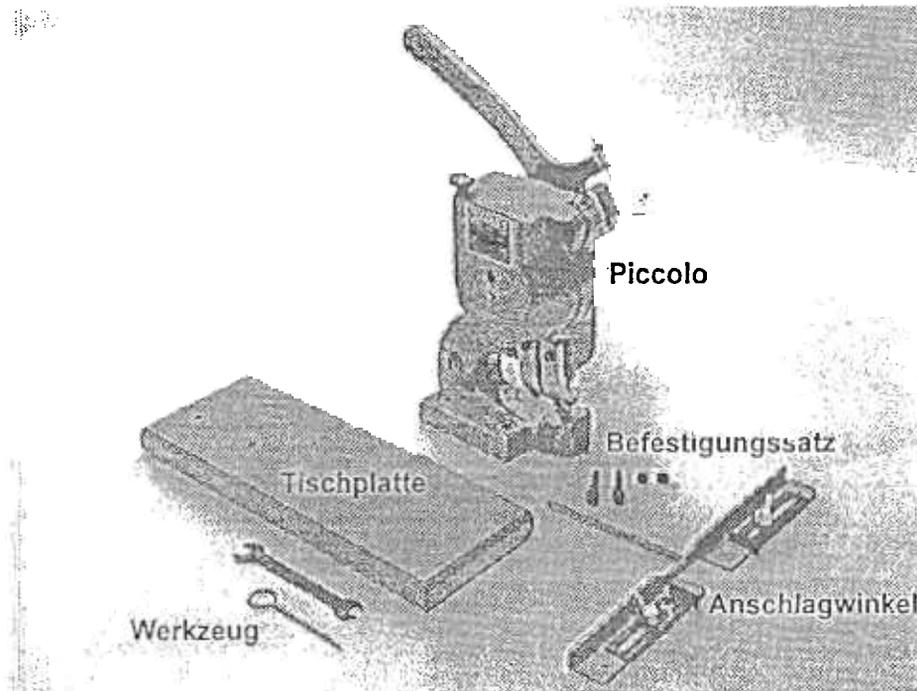
Montage und Inbetriebnahme:

Der Ösapparat wird in einer stabilen Styroporverpackung geliefert.

i Bewahren Sie die Verpackung für eine evtl. Rücksendung zwecks Überholung auf.

Hinweis

Lieferumfang: siehe Bild.



- Stecken Sie den Anschlagwinkel durch die Aufnahmebohrung am Piccolo und klemmen ihn mit der Flügelschraube fest.
- Schrauben Sie den Apparat je nach Einsatzzweck stationär auf eine stabile Unterlage (Arbeitsplatte Schreibtisch o.ä.). Oder Sie schrauben ihn mit dem Befestigungssatz auf die Tischplatte womit er überall einsetzbar ist.
- Stellen Sie den Anschlagwinkel in der Tiefe und die Seitenanschlüge in der Breite auf das zu ösende Material ein.
- Füllen Sie den Ösenbehälter etwa zu 2/3 mit Ösen.
- Machen Sie eine Funktionsprüfung.

Arbeitsweise:

- Legen Sie das zu ösende Material gegen die Anschläge über den Unterstempel.
- Ziehen Sie den Handhebel zügig nach vorne. ⇒ Die Öse wird eingesetzt.



Je nach Ösengröße müssen Sie weniger oder mehr Kraft aufwenden.

Hinweis

Die günstige Übersetzung läßt Sie selbst starke Ösen problemlos einsetzen.

- Lassen Sie den Handhebel los. ⇒ Er wird durch Federkraft in seine Ausgangsstellung zurückgezogen.
- Der Ösvorgang ist abgeschlossen.

Druckeinstellung (Ösenpressung):

Wollen Sie eine stärkere Pressung der Ösen erzielen, oder sind die Ösen zu stark gepresst, müssen Sie den Druck durch Verstellung des Unterstempels regulieren.

- Lösen Sie die zur Klemmung dienende Zylinderschraube.
- Mit dem Gewindestift verstellen Sie den Unterstempel.
 -  Druck vergrößern: ⇨ Gewindestift im Uhrzeigersinn drehen.
 - Hinweis** Druck verringern: ⇨ Gewindestift gegen Uhrzeigersinn drehen.
- Mit Zylinderschraube Unterstempel wieder festklemmen.

Stempelwechsel:

Unterstempel:

- Lösen Sie die Klemmschraube der Abstreiffeder und schwenken diese zur Seite.
- Lösen Sie die Klemmschraube des Unterstempels.
- Drücken Sie den Unterstempel mittels einem Schraubendreher -den Sie durch die Bohrung der Tischplatte stecken - nach oben heraus.
 -  Drücken Sie den Ösenkanal zur Seite um besser hantieren zu können.
- Bauen Sie den neuen Unterstempel in umgekehrter Reihenfolge ein.

Oberstempel:

- Drehen Sie den Oberstempel mit dem mitgelieferten Gabelschlüssel (SW10) heraus.
 -  Drücken Sie den Ösenkanal zur Seite um besser hantieren zu können.
- Ist der Fangstift auch zu wechseln, so ziehen Sie ihn mit einer Zange nach unten heraus.
- Stecken Sie den neuen Fangstift durch den neuen Stempel und drehen beide zusammen in den Öszylinder.
- Machen Sie eine Probeösung und stellen ggf. den Druck neu ein (siehe oben).

BREUSS-METALLWAREN

Krichbaumgasse 8
A-1120 Wien

Tel.: 0043/(0)1/813-97-16
FAX: 0043/(0)1/813-97-16-75

Störungen in der Ösenzuführung:

Die Ösenzuführung ist für eine Ösengröße eingerichtet.

Gelangen Ösen anderer Größe, fehlerhafte Ösen, Schmutz oder andere Fremdkörper in den Ösenbehälter und die Zuführung, kommt es zu Störungen.

- Demontieren Sie den Ösenbehälter durch Lösen der beiden Schrauben.



Entleeren Sie vorher den Ösenbehälter sonst

Hinweis verstreuen Sie die Ösen überall.

- Beseitigen Sie die Störungsursache.
- Montieren Sie den Ösenbehälter wieder.

Wenn die Borsten der Borstenscheibe abgenutzt sind kommt es ebenfalls zu Störungen.

Demontieren Sie den Ösenbehälter durch Lösen der beiden Schrauben. (siehe oben)

- Entnehmen Sie die Borstenscheibe.



Sie können eine komplette neue Borstenscheibe als Ersatzteil bestellen,

Hinweis oder Sie schicken die Borstenscheibe zum Einziehen neuer Borsten zur Fa. Hang

- Setzen Sie die neue Borstenscheibe ein.
- Kürzen Sie die Borsten mit einer Schere soweit, daß zwischen Borstenende und Behälterwand ein Abstand von etwa 1xÖsendurchmesser ist.
- Montieren Sie den Ösenbehälter wieder.

Wartung und Instandhaltung:

Der Wartungsaufwand des PICCOLO beschränkt sich auf Reinigen und Schmieren:

Reinigen:

Reinigen Sie den PICCOLO in regelmäßigen Abständen. Achten Sie dabei besonders darauf, daß sich in den Gleitrinnen der Ösenzuführung kein Schmutz absetzt.

Schmieren:

Ölen Sie den PICCOLO bei täglichem Gebrauch 1x wöchentlich an den rot gekennzeichneten Stellen.

- Geben Sie mit einem Öler vorsichtig 1 Tropfen Öl an jede gekennzeichnete Stelle.
- Evtl. überschüssiges Öl mit einem Lappen abwischen.

Schmierstoffempfehlung:

	ARAL	BP	ESSO	SHELL	MOBIL	DEA
Maschinenöl	Dural MR 68	Energol EM 68	Coray 68	Carnea 68	Heavy Medium	Viscoma,68

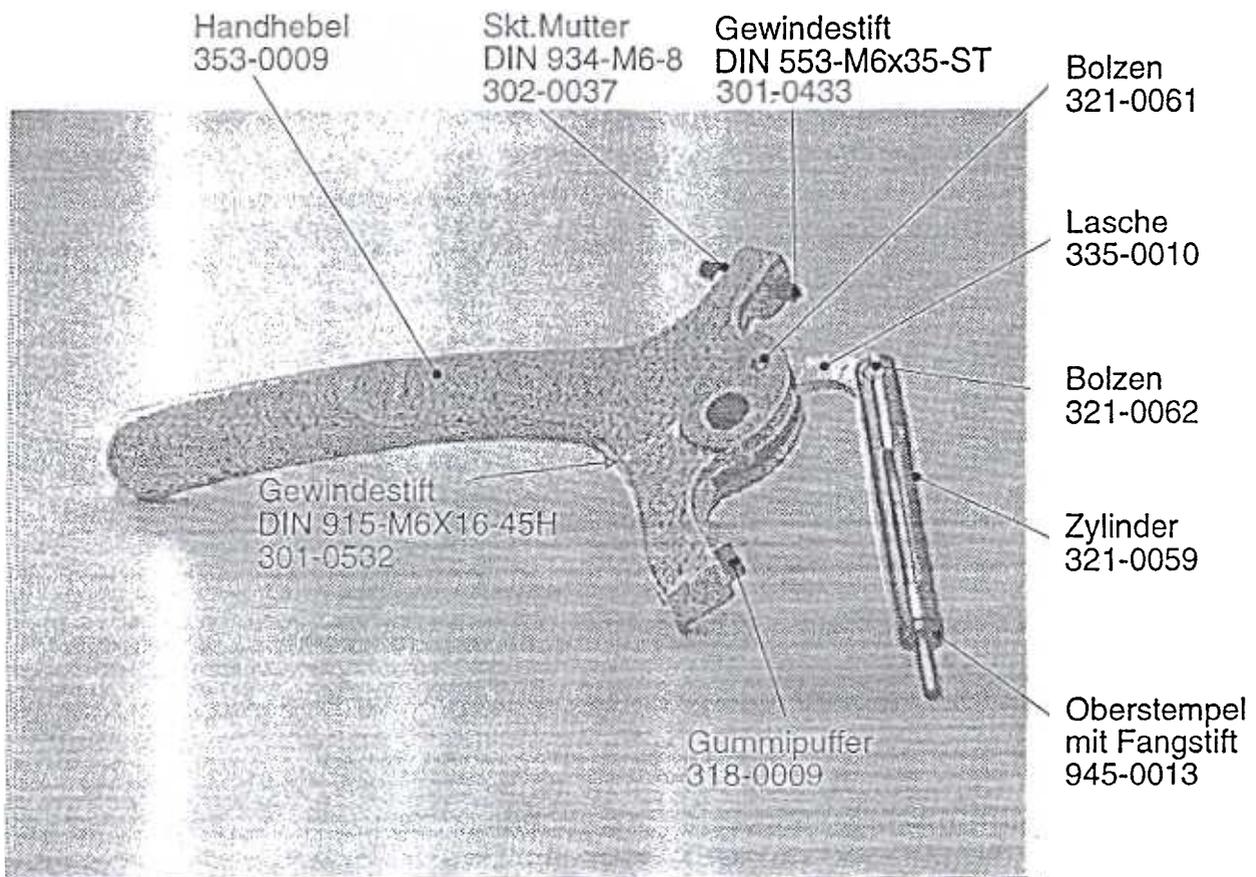
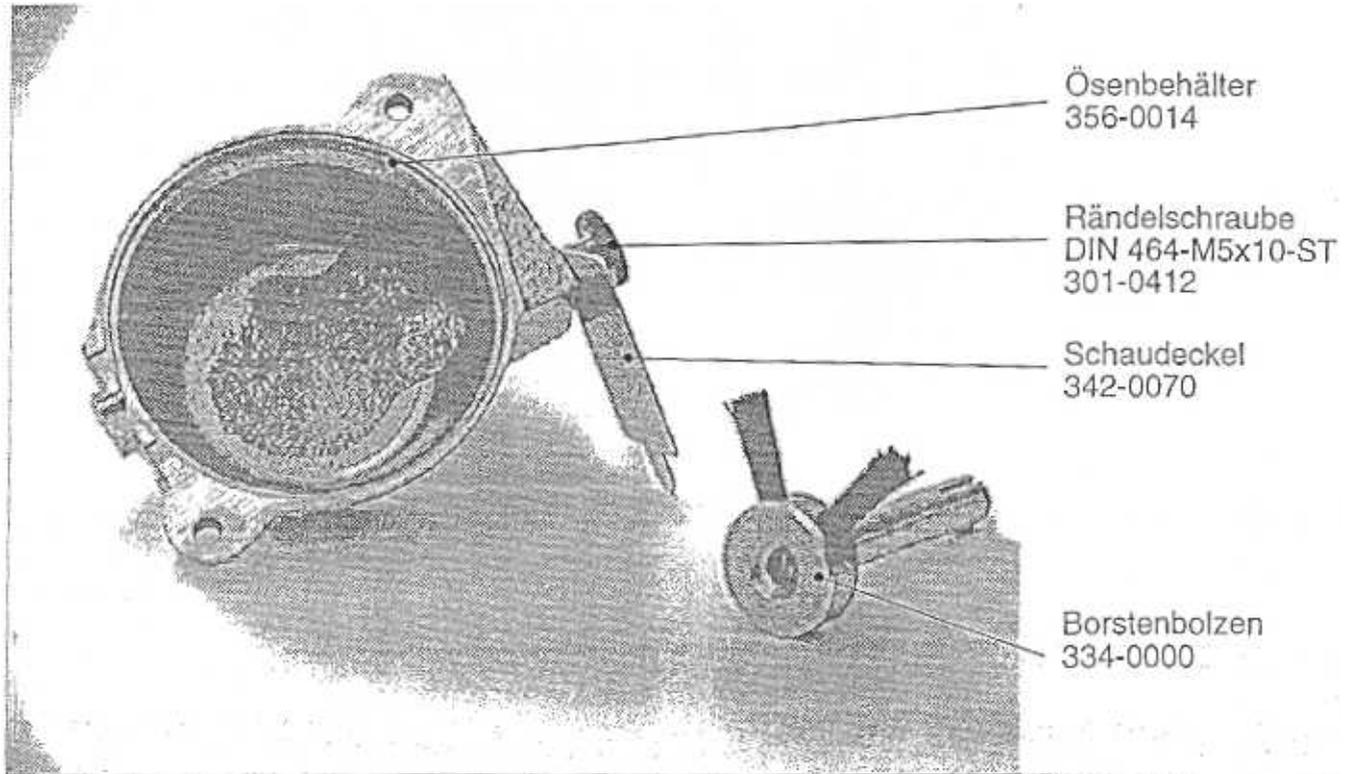
Instandhaltung:

Kontrollieren Sie in regelmäßigen Abständen (vierteljährlich) den Zustand der Stempel und der Borstenscheibe.

BREUSS-METALLWAREN

Krichbaumgasse 8
A-1120 Wien

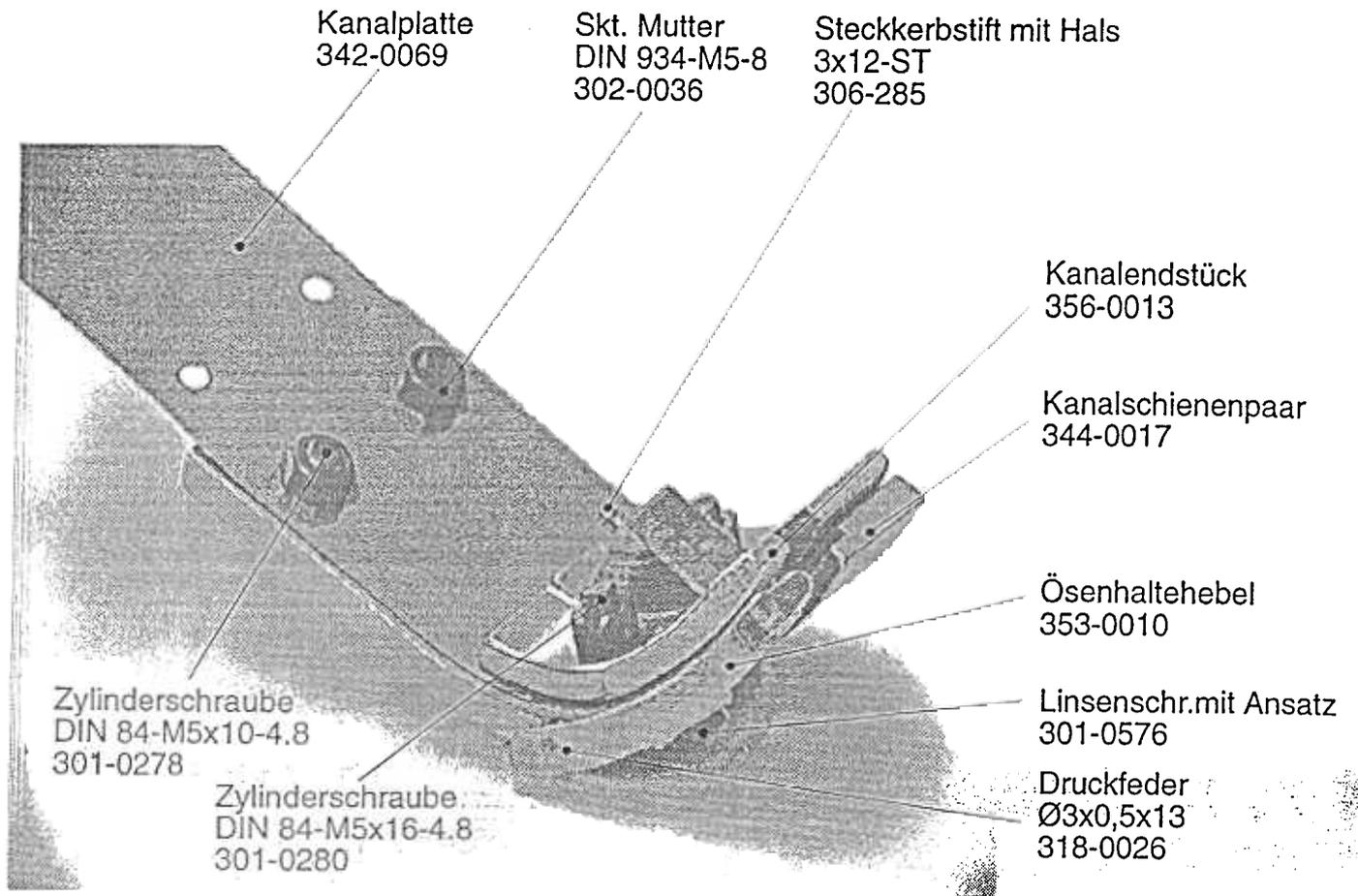
Tel.: 0043/(0)1/813-97-16
FAX: 0043/(0)1/813-97-16-75



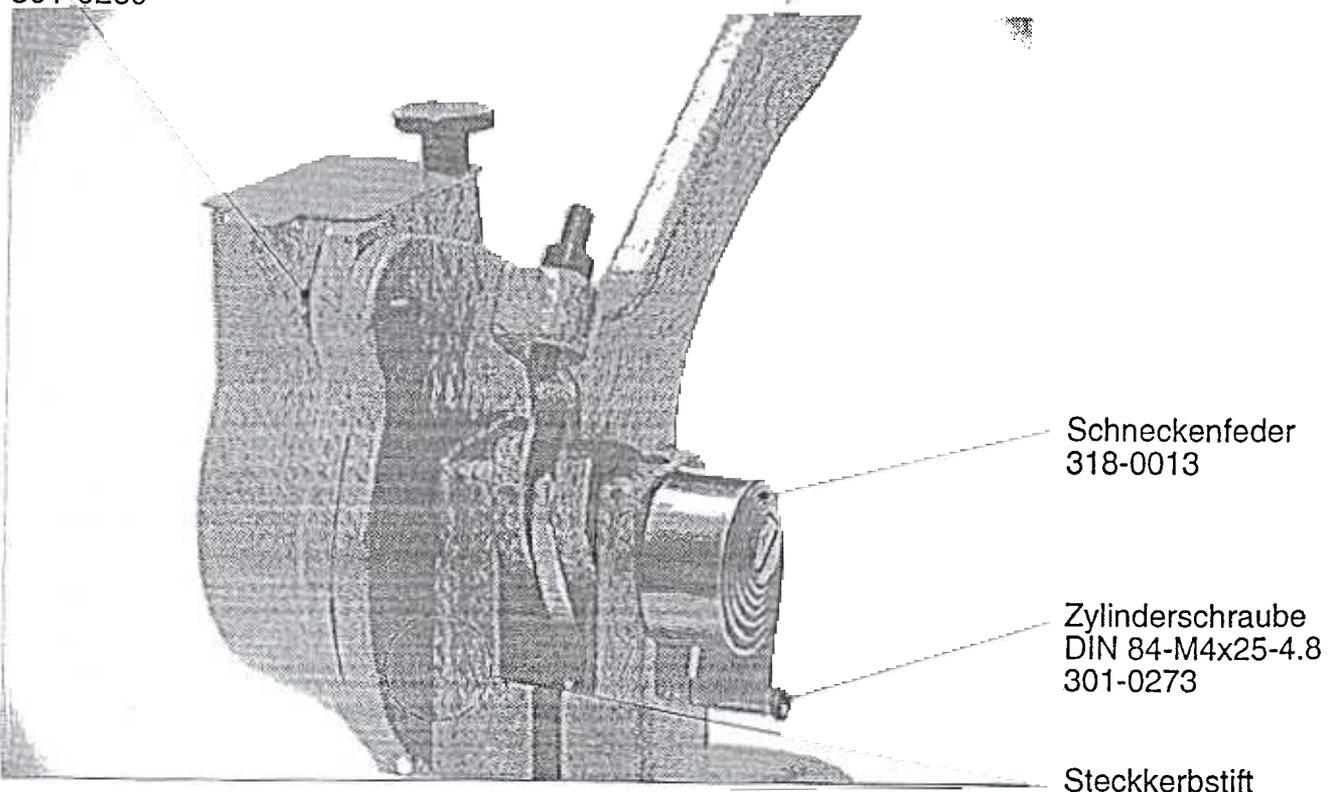
BREUSS-METALLWAREN

Krichbaumgasse 8
A-1120 Wien

Tel.: 0043/(0)1/813-97-16
FAX: 0043/(0)1/813-97-16-75



Zylinderschraube
M6x18-4.8
301-0289



BREUSS-METALLWAREN

Krichbaumgasse 8
A-1120 Wien

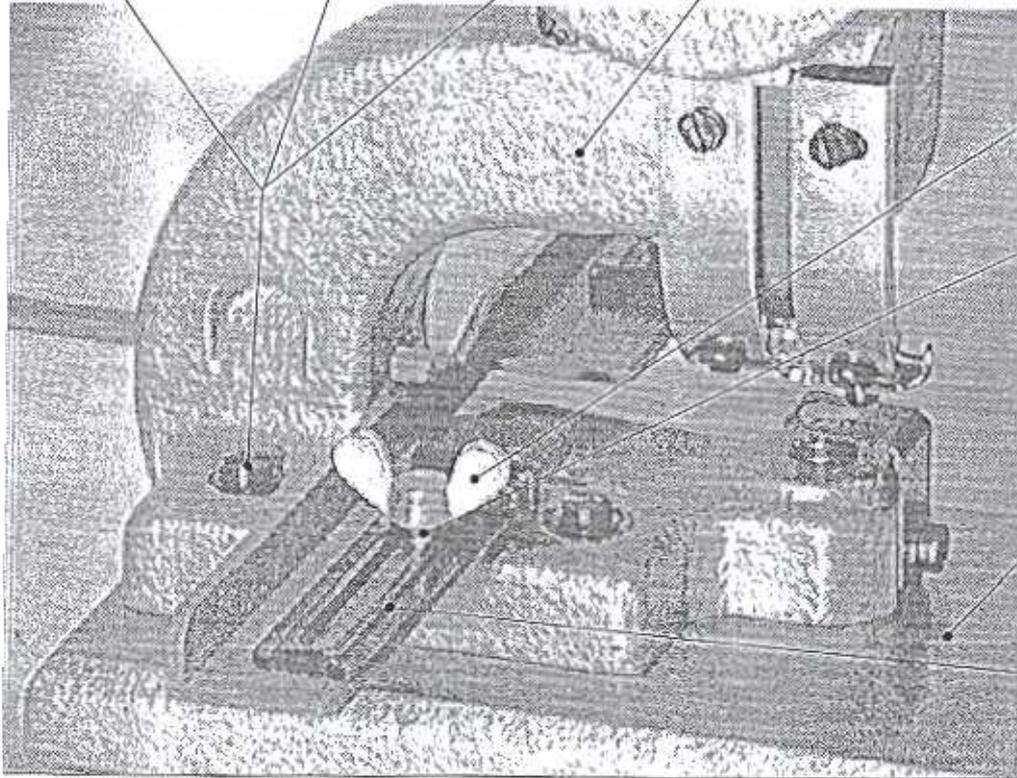
Tel.: 0043/(0)1/813-97-16
FAX: 0043/(0)1/813-97-16-75

Flügelverschraubung
DIN 84-M6x40-4.8
301-0294

Scheibe
DIN 9021-A6,4-ST
304-0038

Skt. Mutter
DIN 934-M6-8
302-0037

Körper
351-0010



Flügelverschraubung
DIN 316-M6x10-GT
301-0545

Scheibe
DIN 125-A6,4-ST
304-0018

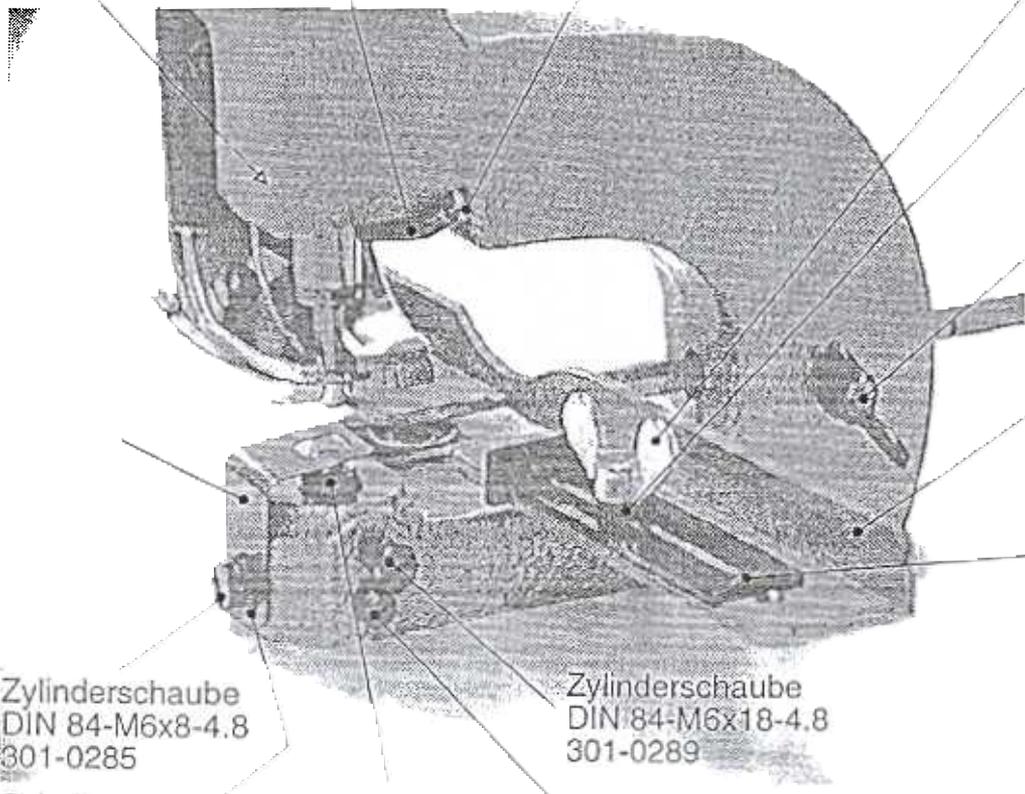
Tischplatte
342-0074

Seitenanschlag
links
344-0021

Skt. Schraube
mit Zapfen M6
301-0583

Zugfeder
Ø4,5x0,6x32
318-0035

Steckerstift m. Hals
3x12-ST
306-0285



Flügelverschraubung
DIN 316-M6x10-GT
301-0545

Scheibe
DIN 125-A6,4-ST
304-0018

Flügelverschraubung
DIN 316-M6x20-GT
301-0547

Anschlag
648-0005

Seitenanschlag
rechts
344-0020

8.94 (D)
Zylinderschraube
DIN 84-M6x8-4.8
301-0285

Scheibe

Zylinderschraube
DIN 84-M6x18-4.8
301-0289